

芜湖金属表面喷涂 迈博喷涂 金属表面喷涂加工

产品名称	芜湖金属表面喷涂 迈博喷涂 金属表面喷涂加工
公司名称	芜湖迈博机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市鸠江区湾里街道凤鸣湖社区桥北工业园1# 厂房
联系电话	18000000000

产品详情

如何选择好的粉末喷涂材料

粉末喷涂，如何选择好的粉末材料，可以从以下几个方面检查。

1.外观识别法：

手感丝绸般顺、蓬松、，飘浮、手感粗糙、沉手、手感重。抓一把粉末在手中，金属表面喷涂加工厂，粉末越顺滑蓬松，金属表面喷涂加工，质量越好。反之，粉末粗糙手感沉，质量差，不易喷涂，二次落粉多，浪费大。

2、喷涂树脂含量法：

喷涂面积正常粉末的树脂含量应在55-65%左右，低于45%以下的树脂含量就是以次充好了。

3、喷涂人员作业识别法：

上粉率，工作效率好的粉末极易喷涂，二次回收粉少。差的粉末不好上粉，二次回收粉多，工作效率低。

4、烘烤识别法：

好的粉末在烘烤过程中没有大量的烟产生，差的粉末在烘烤过程中有大量的烟产生。

5、烘烤后成品外观及光泽识别法：

外观好的粉末产品外观细腻、饱满、通透、立体感强。差的粉末产品外观暗淡、呆板、表面雾蒙蒙的、不通透、立体感差。

6、附着力及老化识别法：

附着力及老化好的粉末附着力强、韧性强、并可保持几年的不粉化。老化差的粉末附着力差，很脆，喷涂后3个月至半年就开始老化，粉化。

7、高温识别法：

好的粉末，耐温比较好，经高温烘烤后色变较小，光泽变化不大。差的粉末耐温较差，经高温烘烤后变色严重，光泽变哑。

8、环保识别法：

好的粉末材料都是大厂生产，环保有保证。差的材料及回收粉，没有办法长期保证环保不超标。

粉末喷涂的施工方法

粉末喷涂中的涂料是一种新型的不含溶剂的固体粉状涂料，具有无污染、可回收、节能环保、节省能源资源、减轻劳动强度、涂膜机械强度高优点。那么粉末涂料施工方法是什么呢？

- 1、为使粉末涂装的特性能充分发挥和延长涂膜使用寿命，被涂物表面首先严格进行表面前处理。
- 2、喷涂时，被涂物须完全接地，以增粉末涂装的喷着效率。
- 3、对有较大表面缺陷的被涂物，应涂刮导电腻子，以保证涂膜的平整和光滑感。
- 4、喷涂后物件物件需进行加热固化、固化条件以粉末产品技术指标为准但必须充分保证其固化温度和时间，避免固化不足造成质量事故。
- 5、喷粉后立即检查。
- 6、回收粉须经过筛选除去杂物后，按一定比例与新粉混合作用。
- 7、供粉桶、喷粉室及回收系统应避免其它不同颜色粉末的污染，故每次换色时一定要吹扫干净。

粉末涂料在经过流化后，通过气流运输到喷枪，从墙头喷出的时候，吸引周围的电荷，成为带电粉末，飞向接地工件，吸附在工件的表面上。这个工艺就叫做金属粉末喷涂，由于这个过程需要面对电场，所以需要做好防范措施。这里简单说几点金属粉末喷涂的注意事项：

- 1、由于喷枪含有金属颜料，在使用静电枪施工时应保证系统的良好接地，同时设定较低的静电电压和出粉量，防止喷涂时产生打火现象。
- 2、长时间的进行喷涂工作之后，芜湖金属表面喷涂，需要定时的清理放电针。
- 3、不建议只使用目视对比分来判断和标准的样板的金属外观涂膜光泽是不是一致。
- 4、建议回收粉与新粉的比率至少为1:4。如果使用的是粘结固定法制造的粉末涂料，则完全可以重新利用回收粉末。

- 5、一般情况不要喷涂罩光层，需要在独立，无污染的环境下工作。
- 6、可在金属粉末涂膜上喷涂一层透明的涂层来解决金属颜料的可擦落性。
- 7、尽量使用同一套喷涂设备，使用相同的电压、气压等参数。
- 8、尽量保持喷枪与工件距离不变，尽量保持膜厚的稳定性。
- 9、保证喷涂前粉末涂料已经充分流化。
- 10、尽量避免使用金属粉末涂料喷涂形状复杂或存在较深凹陷的工件。
- 11、建议对于用以组装在一起的多个工件应同时喷涂。

芜湖金属表面喷涂-迈博喷涂-金属表面喷涂加工由芜湖迈博机械制造有限公司提供。芜湖迈博机械制造有限公司（www.mbpent.com）位于芜湖市鸠江区湾里街道凤鸣湖社区桥北工业园1#厂房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前迈博喷涂在工业制品中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。迈博喷涂取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。迈博喷涂全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。