

PM10粉末冶金高速钢

产品名称	PM10粉末冶金高速钢
公司名称	上海骄虎金属科技有限公司
价格	1.00/KG
规格参数	运费:包邮 规格:齐全 材质:PM10
公司地址	洞泾镇蔡家浜路688号
联系电话	136 6165 7068 13661657068

产品详情

PM-10V 粉末高速钢 PM-10V 粉末高速钢 PM-10V 成分 PM-10V 材料硬度特性1 . 基地中有硬且耐磨的碳化钒,钢材具有良好的韧性及超优越耐磨耗性.2 . 其耐磨性约为传统高速钢的7~10倍,韧性为1~2倍,对用于取代碳化钨和其他要求高耐磨性材料,是最佳的选择.应用用于下料、冲孔、成型、冷挤、冷锻之冲头和模与切片,剪断,剪边之刀口,粉末成型模具,轧制成型之辊子,粉碎机叶片,塑胶模具灌咀与其他要求耐磨性之零件

成份材料名称 主要成份 (%) C Cr Mo Mn Ni W V Si EXTPM-10V 2 . 45 5 . 25 1 . 30 --- --- --- 9 . 75 --- ---交貨狀態 軟化退火至約268~280HB

相当规格ZR ASSAB BOHLER HITCHI NACHI DAIDO CRUCIBLE LPM-10V VANADIS-10 ---
--- --- --- CPM-10V热处理条件淬火温度 回火温度 硬度 (HRC) 用途1040~1070 540~560
58-60 可得到最佳的韧性,且热处理变形量最小1080~1150 540~560 60~62 耐磨耗、高强度及高韧性的最佳组合1160~1180 540~560 63-65 热处理后硬度最高

PM-10V连续冲模专用精密冲模板(线切割板) 厚 × 宽 × 长 厚
× 宽 × 长 厚 × 宽 × 长 交货硬度: 真空热处理 HRC 64-66 2.5 × 50 × 100 10 × 150
× 150 10 × 150 × 200 加超深冷处理 3.0 × 50 × 100 12 × 150 × 150 12 × 150 ×
200 交货方式: 6面粗铣/2面研磨 3.5 × 50 × 100 15 × 150 × 150 15 × 150 × 200 厚度公差:
+0.2-+0.44 0 × 50 × 100 18 × 150 × 150 18 × 150 × 200 规格尺寸现货供应 4.5 ×
50 × 100 20 × 150 × 150 20 × 150 × 200 5.0 × 50 × 100 22 × 150 × 150
22 × 150 × 200 6.0 × 50 × 100 25 × 150 × 150 25 × 150 × 200 7.0 × 5
0 × 100 28 × 150 × 150 28 × 150 × 200 8.0 × 50 × 100 30 × 150 × 150
30 × 150 × 200 9.0 × 50 × 150 32 × 150 × 150 32 × 150 × 200 5.0 × 100
× 150 40 × 150 × 150 40 × 150 × 200 6.0 × 100 × 150 45 × 150 × 150
45 × 150 × 200 7.0 × 100 × 150 50 × 150 × 150 50 × 150 × 200 8.0 × 100
× 150 55 × 150 × 150 55 × 150 × 200 9.0 × 100 × 150 60 × 150 × 150
60 × 150 × 200

