

捷利特仿激光焊薄板焊接设备，不锈钢焊接冷焊机

产品名称	捷利特仿激光焊薄板焊接设备，不锈钢焊接冷焊机
公司名称	郑州鼎正电子科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	质保:一年 型号:JLT-系列 是否二手:全新
公司地址	郑州市金水区广电南路9号
联系电话	0371-61288198 18937135181

产品详情

仿激光焊机按激光器输出能量方式的不同，激光焊分为脉冲激光焊和连续激光焊，按激光聚焦后光斑上功率密度的不同，激光焊可分为传热焊和深熔焊。

1. 激光传热焊采用的激光其光斑上功率密度小于 10^5w 时，激光将金属表面加热到熔点与沸点之间，焊接时，金属材料表面将所吸收的激光能转变为热能，使金属表面温度升高而熔化，然后通过热传导方式把热能传向金属内部，使熔化区逐渐扩大，凝固后形成焊点或焊缝，其熔深轮廓近似为半球形。这种焊接机理称为传热焊，它类似于TIG焊等钨极电弧焊过程。传热焊的主要特点是激光光斑上的功率密度小，很大一部分光被金属表面所反射，光的吸收率较低，焊接熔深浅，焊接速度慢。主要用于薄(厚度