

# 数控弯管机，切管机，缩管机，双头倒角机。

产品名称	数控弯管机，切管机，缩管机，双头倒角机。
公司名称	温州迪泰机械宁波销售中心
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 种类:冷弯机 型号:75CNC-TSR弯管机
公司地址	中国 浙江 宁波市 宁波市鄞州钢材市场凤起路10号（好朋友大酒店对面）
联系电话	86 0574 28852278 13325880771

## 产品详情

是否提供加工定制	是	种类	冷弯机
型号	75CNC-TSR弯管机	用途	钢管弯曲
电动机功率	11 (kw)	外形尺寸	4500X1300X1400 (mm)
重量	2.5 (t)		
品牌	普力达	种类	冷弯机
型号	75cnc-tsr	别名	75cnc
用途	汽车、造船的行业配管	电动机功率	11 (kw)
外形尺寸	4500*1300*1400 (mm)	重量	2500 (t)

### dw75cnc-tsr设备技术部分

#### 一、机械性能及主要适用范围

dw75cnc-tsr型三维数控液压弯管机采用弯管为液压驱动，送料、转角均为伺服控制的数控立体弯管机型。控制精度得到大大提高，具有弯管功率大，三轴控制精度高，所有的程序编写及输入均直接在对话式触摸屏上进行，所有的信息说明均可自动选择以中文或英文显示，操作极为方便、快速、准确。

高性能之中型弯管机，操控简易之控制器，使您的操作及程式设计更为简便，用途广泛，使用于大量生产或标准化的生产，如在汽、机车等零件，如排气管、座垫、保险杠、运动器材及所有的铁管家具的生产制作。同时用于锅炉、航天、造船及一般的工程配管。

#### 二、主要技术参数

主要技术参数项目	单位	数值范围
----------	----	------

最大弯管能力	mm	¢ 75 × 2
弯曲半径范围	mm	50-350
弯曲角度范围	degree	190
最大穿芯有效距离	mm	3200
弯曲速度	deg/sec	32
弯曲精度	degree	± 0.15
送料速度	mm/sec	150-1000
送料精度	mm	± 0.15
转角速度	deg/sec	270
转角精度	degree	± 0.15
油泵电机总功率	kw	11
液压系统压力	mpa	12
机器毛重	kg	2500
机器外型尺寸	mm	4500 × 1300 × 1400

### 三、cnc弯管机特性

- 1、本机采用plc控制，加数控模块，人机界面对话式操作，程式设定简便容易。
- 2、可自由选择、手动、半自动、全自动、慢弯、慢抽芯功能。
- 3、送料（y）、转角（b）为伺服控制，弯管（c）为液压驱动。
- 4、程序设定，每档可设定20个自动送料、自动转角及20个弯管角度，可记忆存储100组档案。
- 5、在加工过程中移动式控制器的触摸屏上显示送料、转角、弯管的加工现在值，还可设定单步执行动作、半循环操作、全循环操作。
- 6、具有自动检测错误及故障的功能，当出现任何非正常动作或有任何危险存在时机器会立即停机发出异警，显示故障原因，帮助操作者排除故障。