

高强螺栓轴力扭矩复合检测仪厂家

产品名称	高强螺栓轴力扭矩复合检测仪厂家
公司名称	济南九望仪器有限公司
价格	38000.00/台
规格参数	品牌:九望 型号:JW-500D 产地:济南
公司地址	山东省济南市市中区七贤街道二环南路9999号9号厂房(注册地址)
联系电话	15098879598

产品详情

高强度螺栓的质量检验阶段：高强度螺栓的质量检验一般可以分为两个阶段，一阶段是根据工艺流程而作的工艺检查，二阶段是高强螺栓紧固后的质量检查。这两个检查都是很重要的，但是第1个阶段的检查直接决定着高强度螺栓的连接质量。

【一阶段的检查内容】

高强度螺栓的安装方法和安装过程；连接面的处理和清理；高强度螺栓的紧固顺序和紧固方法等。安装工艺的检查是高强度螺栓施工检查质量的重点和关键。

【二阶段的检查内容】

1.需要对大角高强度螺栓来进行检查。需要采用小锤敲击法对高强度螺栓来进行普查，防止漏拧。这种方法主要是用手指夹住螺母的一个边，按的位置如果手指感到轻微的颤动，应该尽量靠近螺母近垫圈的地方，然后采用0.3~0.5千克重的小锤进行敲击螺母的另一边，如果手指感到轻微的颤动就算是合格，颤动比较大的话就是可能漏拧或者欠拧，完全不颤动的话就是超拧。

2.扭剪型高强度螺栓连接副的质量控制和验收。因为它的结构特点，在施工中梅花干的部分承受的是反扭矩，所以梅花头部分拧断。也就是说螺栓连接副已经施加了相同的扭矩。所以在检查的时候只需要目测梅花头拧断就算是合格。但是在个别部位的螺栓无法使用专用的扳手，则需要按照相同直径的高强度大六角螺栓的检验方法来进行。高强螺栓检测仪产品介绍高强螺栓检测仪该检测仪可对大六角头高强螺栓连接副（M12~M30）和扭剪型高强螺栓连接副（M16~M30）的轴力、扭矩（或扭矩系数）进行检测、显示并打印输出。实现高强螺栓的自动拧紧、放松、复位，自动化程度高，操作方便快捷。液晶仪表可显示轴力、扭矩、扭矩系数等参数，以及自动计算输出标准偏差、变异系数。具有数据查询功能，可存储和读取420组试验数据，控制仪内置打印机可实现打印输出。为了方便用户能与计算机连接，设置RS232接口，可将数据传送到电脑，满足数据进一步处理的要求。高强螺栓检测仪技术参数：1.控制系统：220V±10V AC 50±2Hz。2.轴力范围：10~500kN。3.扭矩范围：50~2000Nm。4.大六角螺栓：M12~M30。

5.扭剪型螺栓：M16 ~ M30。6.供电电源：加载系统 $380V \pm 10V$ AC $50 \pm 2Hz$ 。7.螺栓长度：60 ~ 280mm。8.

我司立足检测仪器及配套设备行业，生产：钢结构检测成套设备:高强螺栓检测仪、抗滑移系数检测仪、高强螺栓试验夹具、配套扭矩扳手等，值得君的信赖与选择！