

# 垃圾桶吹塑机生产厂家 垃圾桶吹塑机 裕洋塑机

产品名称	垃圾桶吹塑机生产厂家 垃圾桶吹塑机 裕洋塑机
公司名称	潍坊市裕洋塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市昌邑市饮马镇石埠社区永大路9号4幢
联系电话	15165677709

## 产品详情

### 垃圾桶吹塑机常见的故障有哪些？

- 1、塑料桶底有放大镜现象的情况，一般是由于预吹太迟，或预吹压力太低，或塑料桶底料太多的缘故。
- 2、下厚上薄的情况，一般是由于预吹太迟，可以增加预吹压力，优质垃圾桶吹塑机，或增大气流量，垃圾桶吹塑机生产厂家，或提前预吹时间。
- 3、整个塑料桶浑浊的情况，一般是由于冷处理不够的缘故。
- 4、塑料桶底里面有折皱的情况，一般是由于预吹太晚，或流量太小，或压力太低，或底部温度太高的缘故。
- 5、塑料桶颈下有皱折的时候，一般是因为塑料桶颈处的塑料桶坯制冷不好，或预吹太晚，或预吹压力太低的缘故。

### 垃圾桶吹塑机的基本零件有哪些？

- 1、动模固定板：它的主要作用是和a板一起成型产品；
- 2、垫板：它的作用是加强a板的强度和固定a板上的一些零件；
- 3、垫块：模脚，方铁等。它的作用是让顶板有足够的活动空间；

- 4、顶板：它的主要作用是固定顶针并在开模时通过注射机的顶杆推动顶针；
- 5、动模座板：下夹板，底板等。它的主要作用是将后模固定在上面；
- 6、导柱和导套：它们的主要作用是起导向作用，使前后模可以顺利完成所有的动作；
- 7、顶针：它的主要作用是在开模时将产品从推出。

1、应对环境温度与空气湿度过高的环境，要确保电气控制零部件的稳定性，目前较好的方法是给垃圾桶吹塑机的电气柜加装空调系统，既可以降低电气柜的温度，还可以降低电气柜的空气湿度。

2、从实际安装空调的情况来看，垃圾桶吹塑机，不可以将空调直接对电气柜内吹风，这样很可能使他内部的湿度增大，造成直接的危害。较好的方法是在电气柜的周围修建一个较为密封的小型空间，采用空调机将这一空间的温度和湿度降低到较为合适的范围，这样能保障电气控制系统的工作稳定性。

3、许多中空成型机的使用率不高，在停机和维修情况下，垃圾桶吹塑机供应商，尽量使电气控制系统保持通电状态，这样可以使电气控制零部件的表面不容易形成水珠，零部件的接线及焊点不容易被氧化，可以使电气控制系统在开机时保持在正常状态下启动。如果停机待产时间较长，可以每周定期对电气控制系统进行通电保养，通电保养时间不要短于8小时。

垃圾桶吹塑机生产厂家-垃圾桶吹塑机-裕洋塑机(查看)由潍坊市裕洋塑料机械有限公司提供。潍坊市裕洋塑料机械有限公司(www.yysuji.cn)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。裕洋塑机——您可信赖的朋友，公司地址：山东省潍坊市昌邑市饮马镇石埠社区永大路9号4幢，联系人：刘经理。同时本公司(www.sdyysuji.cn)还是从事塑料化粪池吹塑机，塑料桶化粪池设备，塑料化粪池厂家的厂家，欢迎来电咨询。