

脱气式包装机厂家 脱气式包装机 恒尔厂家直销

产品名称	脱气式包装机厂家 脱气式包装机 恒尔厂家直销
公司名称	广州恒尔电子设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区沙头街道大富村工业区工业路2号102
联系电话	13533334006

产品详情

广州恒尔电子设备有限公司，是一家专业从事煤粉脱气式吨袋包装秤、消光剂脱气式吨袋包装秤、珠光粉脱气式吨袋包装秤、全自动脱气式吨袋包装秤、半自动脱气式吨袋包装秤等研发、生产、销售、服务为一体的高科技综合型企业。公司自成立以来，以“铸就百年品牌，打造中国行业龙头和标杆企业”为战略目标，建立了以“服务、产品、团队、综合品质”为一体的恒尔【品质工程体系】，逐步建立恒尔高品质、高信用的企业形象。经过多年稳健发展，脱气式包装机厂家，公司已在郑州、广州等地拥有符合国际标准，大型生产基地及科研实验室，脱气式包装机价格，积累了雄厚的综合实力与资本。

锂酸铁锂脱气式包装秤/包装机设备功能及特点

本设备是为锂电池正负极材料实现用铝塑膜或PE膜袋自动包装而设计，具有较强的专业性和针对性，本设备具有以下功能和特点：

1、自动化程度

吨袋包装机可实现除人工挂袋和人工放托盘外的自动装袋、自动计量、自动充干燥气体、自动热封、自动抽气、自动脱袋等自动化操作，石墨烯脱气式包装机，自动化程度较高，25公斤包装机为全自动化，只需要一个人就可以完成多条生产线的操作，可节约人力成本。

2、健康环保

整个生产过程采用密闭操作，袋内粉尘飞出较少，减少了粉尘物料对人体健康和周围环境的危害。

3、产品品质改善

整个生产过程采用密封操作，操作人员不接触物料，减小了人为污染物料的风险；同时也降低了物料吸潮变质的风险。

广州恒尔电子设备有限公司，是一家专业从事工业衡器、自动定量包装机械、工业自动化控制系统等研发、生产、销售、服务为一体的高科技综合型企业。有着专业细致的客服团队——成立了一支专业的客服精英团队，在产品的售前、售中、售后服务等方面向客户提供“主动、规范、细致、创新”的专业化服务，形成了一套完整、有恒尔特色的服务保障体系。主要产品有：珠光粉脱气式包装秤、全自动脱气式包装秤、半自动脱气式包装秤、超细粉专用脱气式吨袋包装秤、石墨烯专用脱气式吨袋包装秤等。

超细粉脱气包装机/超细粉专用脱气式包装秤产品优势：

无粉尘：本机通过专门的专门车间试验无粉尘扬起

高精度：以25KG为例。正负误差可做到10g.程度减小物料浪费

高效率：每分钟3袋。减少企业用工成本

功能：该机与缝包机组配合可自动完成计量、夹袋、充填、封口、缝包、传送等工作。

超细粉脱气包装机脱气/超细粉专用脱气式包装秤介绍：

- 1.在超细粉料进入包装加料之前首先进行真空预脱气，使物料堆积密度加大，含气量减小。
2. 在包装加料过程中增设脱气棒脱气和机械排气装置（如变节距螺旋结构等），使物料进一步脱气
3. 当物料进入包装袋后，进行管状插入式真空脱气，使最终灌入袋内的超细粉体物料堆积密度大大增加
4. 在整个物料流动过程中，各连接处为全密封结构，并设有透气分离装置，实现气固分离。
5. 加料机构和包装袋进行相对运动，实现无落差包装，另外，在物料流动过程中实现分级落料，保证落差很小。
6. 在物料必须开敞处，均设有除尘口与除尘机相连。
7. 模块化结构，可根据客户现场情况制造配合现场的包装设备。

广州恒尔电子设备有限公司有着严谨的企业管理——公司不断引进现代化企业管理理念，积极推行计算机辅助管理的现代管理方法，脱气式包装机，先后通过了ISO9001质量体系、ISO14001环境体系和ISO10012计量确认体系认证。实行以顾客为中心的经营战略，对顾客需求迅速响应，确保为用户提供优质产品

和服务。近年来，在公司生产线上开始导入国际标准ROHS环保制程，主动承担企业环保责任，更确保了食品类包装机“绿色、安全、环保”的性能，迅速建立恒尔产品在行业的诚信度和标杆形象。主要产品有：超细粉专用脱气式包装秤、石墨烯专用脱气式包装秤、正极材料专用脱气式包装秤、负极材料专用脱气式包装秤、消光剂脱气式包装秤等。

锂酸铁锂脱气式包装秤优点：

- 1、手动操作方式用于检修、调试或应急处理，正常操作为自动操作方式。
- 2、在定量调整范围内，通过仪表任意设定量值。
- 3、给料速度双速可调。适用不同物料、不同给料方式的特性，调整快、慢速进料量。
- 4、仪表随时能够显示当前包装重量值和包装计数值。
- 5、保证称量精度和稳定性。
- 6、超差报警。每次称量过程中都经过误差检测、判别，超差时报警。
- 7、故障自诊断。称重控制仪表具有故障自诊断功能。

脱气式包装机厂家-脱气式包装机-恒尔厂家直销(查看)由广州恒尔电子有限公司提供。广州恒尔电子有限公司(www.henll.cn)实力雄厚，信誉可靠，在广东广州的充填机械等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领恒尔电子设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！