

水木机电 线路板熔炼电炉价格 仙桃线路板熔炼电炉

产品名称	水木机电 线路板熔炼电炉价格 仙桃线路板熔炼电炉
公司名称	泉州水木机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州市丰泽区北峰街道招联工业区906号
联系电话	13859763009 13859763009

产品详情

中频电炉的使用条件

使用条件

海拔不超过3000m；环境温度在3—40 范围内；（0 以下地区需采取防冻措施）；使用地区每月最大相对湿度的月平均值不大于90%；周围没有导电尘埃，线路板熔炼电炉厂家，爆炸性气体及能严重损坏金属和绝缘的腐蚀性气体。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

正确使用中频电炉的五个习惯

1、加料应先加小块炉料再加大块炉料。

2、经常观察炉内熔化情况，炉料尚未完全熔化之前应及时补加料，发现搭棚应及时处理，避免棚下因铁水温度急剧上升，超过炉料熔点（石英砂1704 ）而发生穿炉。

- 3、铁水融化后应及时扒渣和测温，仙桃线路板熔炼电炉，达到出炉温度应及时出炉。
- 4、正常情况下，坩埚壁为原来炉衬1/3厚度时应拆炉重筑。
- 5、每周应倒空铁水测量一次炉衬尺寸及观察其表面情况，及时掌握炉衬实际情况，发现问题及时处理。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备、电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

开机步骤

开机前:

外观检查、炉体、电控箱、水泵、水结周围必须无杂物，水结内有足够水量，必须确定入水开关、入水开关畅通。合III总制开关电源，电源指示灯亮，确定电压表显示正常(380V)、水泵运行良好。开启电源开关，工作指示灯亮、风扇运行、观察控制柜面板上各仪表显示是否正常。确定各仪表显示正常后，开启加热开关、故障显示表数字慢慢变化。在正常情况下，故障显示表显示的数字表示输出功率的大小。数字变化稳定后，大型线路板熔炼电炉，把功率调节旋钮慢慢调大功率，调至额定功率。同时观察电流表和实际要求电流资料是否有偏差，偏差应小于10%。

- 1)电磁熔炉输入电源为三相五线(三相火线、零线、地线)，并安装有漏电保护开关，，必须可靠连接地线。
- 2)三相火线输入距离须小于30米。
- 3)对输入线L1、L2、L3和输出线C1、C2的要求:
- 4)零线6平方，地线6平方。
- 5)所有联机按线头编号依次连接。
- 6)输出线C1、C2采用高温线、云母皮保护，电磁熔炉，再套热缩橡胶管、用热风筒烘烤让热缩橡胶管收缩保护好线缆7)不能有任何穿孔破裂，以绝缘和防水保护。外层再套一相交保护套，不能用金属材料制作穿线保护套8)输入线L1、L2、L3经上述方法处理好后，外层再套一相交保护套，不能用金属材料制作穿线保护套9)连接输入线L1-L1"、

L2-L2"、 L3-L3" ;连接输出线C1-C1"、 C2-C2"
;并紧固所有接头螺栓10)输出线下方不得有金属铁板及油管。

运行参数的实时监控功能

LTWRL800系列节能型电磁熔炉具有丰富的参数监控功能

在任何状态下，均可以监控运行频率、给定频率、当前段速、输入电压、输出电压、输入电流、输出电流、运行速度、输出功率、PID给定、PID反馈、端子状态、模拟量的值、以及时间，线路板熔炼电炉价格，单元母线电压单元温度、单元光纤通信状态、单元运行状态、单元IGBT状态，单元旁路状态等。

泉州水木机电设备有限公司位于福建省泉州市丰泽区北峰街道招联工业区。本公司主营业务有中频、高频、超音频、超高频电磁感应加热设备。熔炼炉、重力铸造炉、压铸熔炉等等。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

水木机电(图)-线路板熔炼电炉价格-仙桃线路板熔炼电炉由泉州水木机电设备有限公司提供。泉州水木机电设备有限公司(www.qzsmjd.cn)是一家从事“感应加热设备,电磁感应加热熔铝电炉,电磁感应加热熔铜电炉”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“水木”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使水木机电在电热设备中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!