

# 安徽耐力德 气力输送装置 南京气力输送

产品名称	安徽耐力德 气力输送装置 南京气力输送
公司名称	安徽耐力德气力输送有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市繁华大道999号
联系电话	18255202771

## 产品详情

输送为连续式，才可间断，管道内无物料积存；物料在管道内呈栓状，速度可以低至1~3m/s。可实现多点进料，多点卸料。气体动力源一般为罗茨真空泵，气体真空发生器，南京气力输送，不与物料接触，使用寿命长。对输送物料的话应性强。粉料、颗粒料均可顺利输送。

环境污热小。负压密相气力输送参数：（仅供参考，气力输送系统，依据具体物料特性而定）

空气速度：5m/s~10m/s。输送能力：最1大1~3t/h。输送距离：最1大10~50m。输送高度：最1大10~20m。

注意事项，如有堵管仓泵退出后，应先进行疏通管道。在管道疏通后，应在就地控制箱上按下堵管排除按钮(报警复位)，然后系统才能正常投运。本设备设有防堵装置，需要手动直接操作。仓泵在调试中，料位计的灵敏度、各种程序的动作时间、及各种压力值已经设定，粉体气力输送，一般在正常情况下不要随便再作调整。在工作中，应该经常检查仓泵各部分工作是否正常。仓泵正常输送的各种表压和其它数据见下。(仅供参考)

粒子强度，粒子强度主要是影响粒子在输送过程中的破碎难度与破碎率，以及由此引起的二次磨损。被输送物料的平均粒径随经过弯头数量的增加而呈减小的趋势。这种粒径减小的趋势越明显，相应材料对弯头造成的冲蚀磨损率越高，气力输送装置，也就是说，粒子在输送过程中越容易破碎，则其产生的冲蚀磨损率越高。

粒子粒，粒子粒度对弯头冲蚀磨损的影响与常规冲蚀磨损影响规律类似，即对于不同气力输送条件下的冲蚀磨损，粒径都存在极限值。

安徽耐力德(图)-气力输送装置-南京气力输送由安徽耐力德气力输送有限公司提供。安徽耐力德(图)-气力输送装置-南京气力输送是安徽耐力德气力输送有限公司(www.nailide.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:郭经理。