

鸿源管业批发厂家 PE管材接头 PE管材

产品名称	鸿源管业批发厂家 PE管材接头 PE管材
公司名称	河北鸿源管业集团有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	玉田县彩亭桥镇河西村102国道108.5km处路北
联系电话	17732519183

产品详情

PE给水管在不同管道中的应用

PE给水管试压是施工建造与检验的重要环节，也是PE管道能否正常运用的有力保证。PE给水管主要为测验管道强度，不包括喷嘴和浮阀，测验带有金属嵌件的接头能够暂时用耐压力塑料塞密封，装置时，不要用力过大，避免损坏紧固件，形成接头渗漏。

PE给水管要求标准是这样规则的：PE给水管只适用于冷水管道，PE管材切割，PE给水管热熔接头完结24小时后，方可对管道进行水压实验。有必要先扫除管道内部空气，办法为，边充水边排气；管道实验压力为投入运用压力的1.5倍，试压时刻不小于60分钟，压力不低于1.0Mpa;水压实验前，PE给水管有必要固定结实牢靠，除阀门外，接头有必要显露。

由于管道中水的密度大于空气的密度，直接埋在地下和墙面中的PE管有必要在回填或关闭墙面前进行测验，加压应该缓慢进行，选用分时段、分压力值进行，每个时刻段加压时刻不少于10分钟升至规则的实验压力，查看无渗漏，水压实验合格。

PE给水管压力等级区分PE管一般分为三个等级：PE63、PE80和PE100.依据用处不同，压力也不一样，例如PE给水管的压力等级分为，0.6Mpa（6公斤）；0.8Mpa（8公斤）；1.0Mpa（10公斤）；1.25Mpa（12公斤）；1.6Mpa（16公斤）这5个等级。燃气管用PE80专用资料制成，标准压力等级与PE100相同。PE63一般用于穿线管、电缆维护套管出产，在耐性上，PE管材，刚度方面不如PE100与PE80.

PE给水管的安装规范

PE给水管假如归于不同SDR压力等级系列，不能选用热熔对接衔接。管道与金属管道或金属管道附件衔接时，应采纳法兰或钢塑过渡接头进行衔接。选用钢制喷塑或球墨铸铁过渡管件时，过渡管件的压力等级不能低于管材的公称压力。

管材切开应运用专用切开东西，切开断面要求平坦、润滑，并垂直于管轴线。管道衔接好后，应及时查看接头的外观质量，如查看不合格，有必要返工，直到合格停止。

对管道进行衔接时应运用专用的衔接东西，PE管材接头，禁止对管道进行明火加热。管材和管道衔接应选用同种商标等级和相同的压力等级，PE管材简介，不同商标的管材和管道进行衔接时，应先通过实验，在断定质量能得到确保后，才干进行衔接。

一般管材、管件与管道附件选用热熔衔接或机械衔接，当管道公称外径大于等于110mm时不能选用手艺热熔承插衔接，关于PE给水管和管件不能选用螺纹衔接。

PE软带 低压PE输水软带 微灌主管PE输水软带即PE软管全称低压输水灌溉用聚乙烯（PE）软管以聚乙烯树脂为主要原料，并加入必要的助剂加工成型，用于输送水温度不超过45℃、工作压力不超过0.25MPa，作物生长期为一个周期的农田灌溉、滴灌、微灌用低压输水软管。

产品规格：40mm63mm75mm90mm110mm

PE软带 低压PE输水软带 微灌主管性能特点：

- 1、抗耐磨性好、无毒、抗紫外线、柔韧性好。
- 2、添加抗老化剂、使用寿命长、耐腐蚀。
- 3、既可代替毛渠减少田间输水损失，又可严格控制调节田间灌溉用水量；
- 4、将田间输水和田间灌溉控制系统集为一体；
- 5、低能耗、低投入、低灌溉成本、高标准节水和高效益；
- 6、管道化输水与田间节水技术相结合

鸿源管业批发厂家(图)-PE管材接头-PE管材由河北鸿源管业集团有限公司提供。河北鸿源管业集团有限公司（www.hygyjt.cn）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！