

# 大力神蓄电池MPS12-26A MPS系列产品简介

产品名称	大力神蓄电池MPS12-26A MPS系列产品简介
公司名称	北京鹏怡电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:大力神蓄电池 型号:MPS12-26A 产地:美国
公司地址	北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街1号南楼203室
联系电话	13716916902 13716916902

## 产品详情

大力神蓄电池MPS12-26A MPS系列产品简介

大力神蓄电池安装使用

- (1)使用前请检查蓄电池的外观
- (2)大力神蓄电池的安装必须由专业人士来进行。
- (3)大力神蓄电池不可在密闭或者高温的环境下使用（建议循环使用温度为-5 ~ 35 。
- (4)安装搬运电池时应均匀受力，受力处应为蓄电池的壳部分，避免损伤极柱。
- (5)电池在万只并联使用时，请按电池标识“+”、“-”极性依次排列，电池之间的距离不能小于 - 15mm。
- (6)在电池连接过程中，请戴好防护手套，使用扭矩扳手等金属工具时，请将金属工具进行绝缘包装，避免将金属工具同时接触到电池正、负端子
- (7)若需要电池并联使用，一般不要超过三组（只）并联。

(8)和外接设备连接之前，使设备处于断开状态，然后再将蓄电池（组）的正极连接设备的正极，蓄电池（组）的负极连接设备的负极端，并紧固好连接线。

产品特点：

### 1、免补水、维护简单

采用特殊设计克服了电池在充电过程中电解失水的现象，电池在使用过程中电液体积和比重几乎没有变化，因此电池在使用寿命期间完全无需补水，维护简单。

### 2、密封安全、安装简单

电池内没有流动的电液，电池立式、侧卧安装使用均可，无电液渗漏之患，而且在正常充电过程中电池不会产生酸雾。因此可将电池安装在办公室或配套设备房内，而无需另建专用电池房，降低工程造价。

### 3、使用寿命长

采用了耐腐蚀性良好的铅钙合金板栅，在25 的环境温度下，正常浮充寿命可达10年以上。

### 4、高功率放电性能好

采用了内阻值很小的优质极板和玻纤隔板，而且装配较紧，使得电池内阻极小。在-40 ~60 温度范围内进行大电流放电，其输出功率比常规电池可高出15%左右。

### 5、安装使用方便

电池出厂时已经完全充电，用户拿到电池后即可安装投入使用。

<http://www.sdxdc.com>

<http://www.lishixudianchi.com.cn>

<http://www.csb-battery.com>

<http://www.atdxc.com>

<http://www.toyodongyangxdc.com>

大力神蓄电池正常使用及护理常识：

- 1、采用固体凝胶电解质。在同等体积下，电解质容量大，热容量大，热消散能力强，能避免一般蓄电池易产生的热失控现象。对环境温度的适应能力（高、低温）强。
- 2、内部无游离的液体存在，无内部短路的可能。
- 3、电解质浓度低，对极板腐蚀弱；浓度均匀，不存在酸分层的现象。
- 4、采用无镉合金电池极板，电池自放电率极低，在20摄氏度下电池存放两年不需补充电。
- 5、采用滑动密闭技术（德国阳光公
- 6、长时间放电能力及循环放电能力强。

7、采用高灵敏度低压伞式气阀（德国阳光公司），无渗液\鼓胀现象。 8、超强的承受深放电及大电流放电能力，有过充电及过放电自我保护，电池在100%后仍可继续接在负载上，在四周内充电可恢复至原容量。司），即允许由电化学反应必然产生的电池使用后期的的极柱生长，又能保证其极高的密封性能。 9、大容量电池（A600系列）采用正极管式极板，电池单体最大可做到 2V 3000AH；浮充使用寿命最长可达20年

设计寿命(25 )：10 年(40Ah以上);

· UL认证的组件

5年(26Ah以下)

- 阻燃的单向排气阀使电池安全且具有长寿命
- 可以以竖直，旁侧，或端侧放置方位使用
- 吸附式玻璃纤维棉技术使气体复合效率高达99%，使电解液具有免维护功能
- 符合国际航空运输协会/国际民间航空组织（IATA/ICAO）的特别规定A67可以航空投运
- 计算机设计的低钙合金板栅，最大限度降低了气体的产生量，并可方便的循环使用
- 可以以非危险品（DOT-CFR 49款171-189部分）进行地面运输
- 多单格的电池设计使电池安装和维护更经济
- 可以以非危险品（根据IMDG 修正27款）进行水路运输

产品规格：

型号

V

容量/Ah(C20,1.75V@25 )

IEC 容量/Ah(C10,1.80V @25 )

Watts/Cell@ 15min

尺寸/mm (L\*W\*H\* Total Height)

重量/Kg

端柱类型(螺栓)

内阻/m

槽盖材料

MPS 12-7A

12

7

7

25

151

65

94

100

2.2

Faston Tab 187/250

ABS

MPS 12-9A

9

8

33

2.6

18

MPS 12-12A

12

11

44

98

95

101

3.6

16

MPS 12-18A

18

17

181

77

166

5

嵌入式 (M5)

14

MPS 12-26A

26

24

87

175

125

8.1

10

MPS 12-40A

42

39

130

198

171

13.2

嵌入式 (M6)

8

MPS 12-54

54

46

161

228

139

201

225

17

L-型 (M6)

9.6

PP

MPS 12-65

65

58

210

261

173

200

224

21

MPS 12-76

76

66

236

23.3

7

MPS 12-88

88

76

275

318

202

230

26

6

MPS 12-100

100

86

315

29

5.2

MPS 12-114

114

98

347

341

213

241

32.5

4.7

MPS 12-127A

127

117

373

407

177

35

嵌入式 (M8)

4.5

MPS 12-158A

158

146

500

483

170

47

MPS 12-211A

211

195

622

522

239

218

223

60

4



242

225

679

521

269

203

208

67

## 1、大力神蓄电池防止过放电

大力神蓄电池放电到终止电压后，继续放电称为过放电。过放电会严重损害蓄电池，对理士蓄电池的电气性能及循环寿命极为不利。大力神蓄电池放电到终止电压时内阻较大，电解液浓度非常稀薄，特别是极板孔内及表面几乎处于中性，过放电时内阻有发热倾向，体积膨胀，放电电流较大时，明显发热（甚至出现发热变形），这时硫酸铅浓度特别大，存在枝晶体短路的可能性增大，况且此时硫酸铅会结晶成较大颗粒，即形成不可逆硫酸盐化，将进一步增大内阻，充电恢复能力很差，甚至无法修复。大力神蓄电池使用时应防止过放电，采取“欠压保护”是很有效的措施。另外，由于电动车“欠压保护”是由控制器控制的，但控制器以外的其他一些设备如电压表、指示灯等耗电电器是由蓄电池直接供电的，其电源的供给一般不受控制器控制，电动车锁（开关）

一旦合上就开始用电。虽然电流小，但若长时间放电（1-2周）

就会出现过放电。因此，不得长时间开锁，不用时应立即关掉。2、大力神蓄电池防止过充电 前面

已经对过充电进行了阐述，过充电会加大理士蓄电池的水损失，会加速板栅腐蚀，活性物质软化，会增加理士蓄电池变形的几率。应尽量避免过充电的发生；选择充电器参数要与蓄电池良好匹配，要充分了解蓄电池在高温季节的运行状况，以及整个使用寿命期间的变化情况。使用时不要将蓄电池置于过热环境中，特别是充电时应远离热源。蓄电池受热后要采取降温措施，待蓄电池温度恢复正常时方可进行充电。蓄电池的安装位置应尽可能保证良好散热，发现过热时应停止充电，应对充电器和蓄电池进行检查。蓄电池放电深度较浅时或环境温度偏高时应缩短充电时间。3、大力神蓄电池防止短路 大力神蓄

电池在短路状态时，其短路电流可达数百安培。短路接触越牢，短路电流越大，因此所有连接部分都会产生大量热量，在薄弱环节发热量更大，会将连接处熔断，产生短路现象。蓄电池局部可能产生可爆气体（或充电时集存的可爆气体），在连接处熔断时产生火花，会引起蓄电池爆炸；若蓄电池短路时间较短或电流不是特别大时，可能不会引起连接处熔断现象，但短路仍会有过热现象，会损坏连接条周围的粘结剂，使其留下漏液等隐患。因此，蓄电池绝对不能有短路产生，在安装或使用时应特别小心，所用工具应采取绝缘措施，连线时应先将电池以外的电器连好，经检查无短路，最后连上蓄电池，布线规范应良好绝缘，防止重叠受压产生破裂。4、大力神蓄电池防止连接松动和不牢 大力神蓄电池若接触不牢，程度较轻，会发生导电不良，使其线路接触部位发烫，线路损耗较大，输出电压偏低，影响电机功率，使行驶里程减少或不能正常骑行；若在接线端子部件接触不牢（绝大多数故障是在接线端与连线接头部位）

，端子会大量发热，影响端子与密封胶的结合，时间一长就会发生漏液“爬酸”现象。若在行驶过程或充电过程中出现接触不牢，可能产生断路，断路时会产生强烈的火花，可能点爆蓄电池内部的可爆气体（特别是刚充好电的蓄电池，因电池内可爆气体较多，且蓄电池电量足，断路时火花较强烈，爆炸的

可能性相当大。) 电动车在运行时要承受较为强烈的振动, 因此, 应对所有连接的可靠性进行考核, 接插件应带“自锁”功能, 防止振动和拉动时脱落, 对与蓄电池接线片的连线应采取接插件, 并用焊锡将其焊牢, 接插件与连线应用压接方式(也可压接后再用焊锡焊一遍增加可靠性)。5、大力神蓄电池防止在阳光下暴晒 阳光下暴晒会使蓄电池温度增高, 蓄电池各活性物质的活度增加, 影响蓄电池使用寿命。

为作好大力神蓄电池维护工作, 我们应了解大力神蓄电池的各种运行状态及其使用寿命。根据不同的运行状态, 可将大力神蓄电池的寿命可分为循环寿命、浮充寿命和存放寿命。影响大力神蓄电池寿命的因素有以下几点:

1. 大力神蓄电池注意环境温度: 过高的环境温度是导致密封免维护电池使用寿命缩短的重要原因。一般环境温度控制在25 左右, 当温度增加1 , 就会导致电池的实际使用寿命缩短一半。而温度太低, 也会使蓄电池容量下降, 温度每下降1度, 其容量则下降1%。可见温度直接影响了蓄电池的使用寿命。
2. 大力神蓄电池注意过充电: 蓄电池充电时间过长或者充电电压过高对正常的电池造成过充, 将不可避免的造成电池失水、电解液干枯, 从而减少了蓄电池的正常使用寿命。
3. 注意 过放电: 蓄电池放电到终止电压后继续放电称为过放电, 过放电时间越长, 其循环使用次数就越少, 按厂家的数据, 当电池放电深度为100%时, 电池实际使用寿命约为200 ~ 250次充放电循环; 放电深度为50%时, 电池实际使用寿命约为500 ~ 600次充放电循环。
4. 大力神蓄电池注意长期处于浮充状态: 蓄电池(组)长期处于浮充电状态, 使得电极被厚厚的氧化膜所覆盖, 造成电池的阳极极板钝化, 电池的内阻急剧增大, 电池的实用容量大大低于其标称容量。
5. 大力神蓄电池注意电池本身的离散性: 这也是蓄电池早期失效的最根本原因, 由于电池材料的配方制备、安装、化成、工艺的不稳定、不一致等因素, 导致电池本身性能离散性, 这给电池运行寿命的减少留下了隐患。当性能不一致的电池组成一组投入运行时, 各电池的浮充电电压会存在很大差异。经长时间运行后, 浮充电电压高的电池因长期过充导致失水和极板腐蚀; 反之, 浮充电电压低的电池因长期欠充导致容量损失和极板硫酸化, 电池性能劣化便有了自加速的趋势。