

成都涂层测厚仪FCT1300

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 成都涂层测厚仪FCT1300 |
| 公司名称 | 成都祺锋科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 型号:FCT1300 |
| 公司地址 | 成都市郫都区德源镇（菁蓉小镇）红旗大道南段雅竹苑翠竹楼（乐创孵化中心）213室（注册地址） |
| 联系电话 | 028-68029098 18615790620 |

产品详情

成都涂层测厚仪FCT1300

产品介绍

FCT1300涂层测厚仪是一种便携式测量仪，它能快速、无损伤、精密地进行涂、镀层厚度的测量。既可用于实验室，也可用于工程现场。本仪器采用了磁性和涡流两种测厚方法，可无损地测量磁性金属基体(如钢、铁、合金和硬磁性钢等)上非磁性覆盖层的厚度(如铝、铬、铜、珐琅、橡胶、油漆等)及非磁性金属基体(如铜、铝、锌、锡等)上非导电覆盖层的厚度(如:珐琅、橡胶、油漆、塑料等)。本仪器能广泛地应用在电镀、防腐、航天航空、化工、汽车、造船、轻工、商检等检测领域。是材料保护专业必备的仪器。

技术参数

I 测量范围:F1、N1、F1/90:0-1250um ; F400、N400:0-400um ; F05 : 0-500um ; F3、N3 : 0-3000um ;

F10 : 0-10mmI 测量误差:F1、N1、F1/90、F3、N3 - $\pm (2\%H+1)$

二点校准精度1% F400、N400、F05-- $\pm (2\%H+0.7)$

二点校准精度1% F10-- $\pm (2\%H+10)$

二点校准精度1% 注:H-标称值I 显示分辨率: 0.1 μm (测量范围小于100um) ;

1 μm (测量范围大于100 μm) I

三种校准方法: 一点校准、二点校准、基本校准; 二点校准精度I 存储:存储100个数据I

有两种测量方式: 连续测量和单次测量I

有两种关机方式: 手动关机和自动关机 I 电源: 5号电池2节I

外型尺寸: 150*80*30mm I 重量: 300g 可选配打印机

我们的地址：成都市郫都区德源镇（菁蓉小镇）红旗大道南段雅竹苑翠竹楼206室电话：028-68029098
联系手机：18615790620 期待您的咨询

我公司主要经营理化无损检测设备：硬度计，探伤仪，材料万能试验机，拉力试验机，冲击试验机，台式光谱仪，手持式光谱仪，测厚仪，粗糙度仪，金相切割机，金相磨抛机，金相镶嵌机，金相制样耗材，轮廓仪，圆度仪，圆柱度仪，三坐标测量机，影像仪等

成都祺锋科技有限公司，坐落于创业天府---郫都区菁蓉小镇，公司自成立以来立足于理化分析无损检测设备销售与售后服务，公司立足于以客户为中心，以引领检测行业的发展方向为己任，打造专业的销售、售后服务团队。

公司主要销售理化无损检测设备，经营范围包括：

材料分析系列：全谱直读光谱仪、手持式X荧光合金分析仪、高频红外碳硫分析仪等。

试验机系列：电子万能试验机、电液伺服万能试验机、液压万能试验机、冲击试验机、拉力试验机等。

硬度计系列：便携式里氏硬度计、超声波硬度计、洛氏硬度计、布氏硬度计、维氏硬度计、维氏显微硬度计、多功能布洛维硬度计等。

金相检测设备：金相显微镜、金相制样设备（金相制样切割机、金相制样磨抛机、金相制样镶嵌机、金相制样预磨机、金相制样抛光机、金相制样磨样机、金相制样设备金相耗材等）。

无损检测：超声波探伤仪、X-ray射线探伤仪、磁粉探伤机、超声波测厚仪、便携式粗糙度仪、涡流探伤仪、工业内窥镜、涂层测厚仪等。

测量检测设备：三坐标测量仪、轮廓度测量仪、圆度测量仪、圆柱度测量仪、台式粗糙度测量仪、粗糙度轮廓仪、二次元影像测量仪等。

公司产品广泛应用于高校、科研院所、军工、航天、飞机、轴承、钢铁、铁路、石油化工、齿轮、精密加工、铸造、锻造等众多行业和领域，同时为您提供与试验仪器设备相关的各种配件和配套设施，我公司拥有具有多年行业丰富经验的售前售后服务工程师，为新老客户提供专业全面的产品知识培训和设备的安装、调试、培训，受到用户和市场的一致肯定和欢迎。

成都祺锋科技坚持“恒以致远 信以兴邦”的企业精神和“专业专注 诚信服务”的经营理念，以“竭尽所能 满足用户”为目标，为广大新老用户提供技术先进、性能稳定的检测分析设备和优质的服务。

全国服务热线：18615790620

联系人：舒先生

公司地址：成都市郫都区德源镇红旗大道南段雅竹苑翠竹楼206室

电话：028-68029098

传真：028-68029098

