

织带机永磁制动电机推荐 莆田织带机永磁制动电机 火山电气

产品名称	织带机永磁制动电机推荐 莆田织带机永磁制动电机 火山电气
公司名称	宁波火山电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市鄞州区天童南路535号红巨大厦25F
联系电话	13586784311 15257491231

产品详情

纺纱原就属于一项非常古老的活动，自史前时代以起，人类便懂得将一些较短的纤维纺成长纱，然后再将其织成布。所谓的纺纱，乃是取动物或植物性纤维运用加捻的方式使其抱合成为一连续性无限延伸的纱线，以便适用于织造的一种行为。

纱本身的捻度会使纤维自然而紧密的抱合在一起，因而非常有利织造或针织。其中纱的捻度与纱的直径有关，测量的方式是由每一吋纱中有几转来决定，并以低、中或高来表示，通常捻度愈高即纱的转数越多的，表示纱的强度愈好。低捻纱常用来制造平滑，光泽或柔软无光的织物；反之，具皱摺感或表面粗硬的织物则需要高捻纱来制造。

纺纱技术的演进

1.双手搓捻 大多数天然纤维，例如羊毛、棉花等等，只有几吋长，所以必须先要把它们搓成长纱，然后才能织布，采用这个办法的，大概是西元前9000年左右生活在米索不达米亚扎格洛斯山区的居民，因为他们是驯服绵羊的的民族。在此时，大概只须用双手搓捻，就可搓出原始的羊毛纱。后来，亚麻和棉花纤维也被用来制造纱线，使得织品的种类更为丰富。

2.手工纺纱杆及锭子 从西元前7000年左右起，人类开始用燃杆（纺纱杆）和锭子纺纱。纺纱者一只手拿著上有纤维的捻杆，另一只手把纤维抽成一根松纱，绕在另一根棒或锭子顶端的凹槽裏。锭子底下用扁平的石块或锭盘加重固定。纺纱者把锭子像陀螺那样旋转，锭子便把松纱燃紧成纱线，然后再把纱线绕在锭子上。此种方法沿用了几千年，所制造的一些纱线品质相当好。

3.纺车 纺车的出现对纺纱技术起了了的重大的影响。一般认为纺车起源于中国，是由缫丝机演变而来。欧洲纺车的起源并不清楚，它们出现的年代较晚，最早记载纺车的年代约是在十四世纪左右。十五世纪，在撒克逊（如今东德一部分）出现了一种经过改进的纺车，燃杆装在机器上，轮子用脚踏板操纵，这种机器可以同时纺纱和绕线，纺纱者於是可以腾出双手，减轻劳动力。

高速无梭织带机钩针的安装与调试：1.扭松织针固定压板，将织针按一定倾斜角度（大约20度）固定在织针座上，调试过程中要始终保证钩针能够与纬针配合钩纬，脱纬时其针尖与挡针板略为对齐。2.按刻度盘上指示的刻度调整好针的大概行程，织针枢轴上有四个螺孔，其离轴心位置不同，偏心也不一样。如想更准确还需旋松织针枢轴内侧的平头内六角螺丝，织带机永磁制动电机生产厂家，旋转枢轴，使织针行程符合织物的量度，调整钩针连杆与摇杆的连接位置，使钩针出针大小合适。3.用内六角扳手，旋松织针铝手臂上的内六角螺丝，调整好出针角度，旋松织针臂紧固螺钉，上下移动织针臂，调整钩针上下位置，观察出针角度及钩针高低位置，使钩针合乎钩纬的要求。4.依据钢筘打纬及织口的实际位置，调整好针边的前后位置，使之符合钩针脱纬要求，调整好挡针杆以防止出针时钩针舌头闭合，而不能钩住纬纱5.底线钩针不用时应拆下底线钩针，底线凸轮弹簧、凸轮滚子固定装置等，以减少磨损。

织带机动力全部来自于驱动织带机进行纺织作业的主马达，机型上大大小小的转动，都需要主马达的动力，织带机要节能，首要提高主马达效率。织带机生产不同的花型和纱线时，通过皮带轮调整主轴旋转速度，这个过程会浪费一定的人工成本。作为纺织设备的一种，织带机停机的瞬间，要求主轴能够抱死，否则产生的荡纬会影响纺织品的品质。火山电气研发的永磁同步制动电机符合IE4能效，比现有的异步双速电磁制动电机节约能耗 15%~40%，方案还能通过RS485通讯或电位器直接调整电机运行速度，节约用户现场调整皮带轮浪费人工成本。

针对改造设备和新设备的区别，火山电气提供多种电机配置：

u 永磁同步机械制动电机

u 永磁同步电子制动电机

u 永磁同步主轴直驱电机

全心全意服务不同用户的需求！

电脑提花织带机的龙头原本由纯机械控制发展到电脑控制，织带机永磁制动电机效果怎样，可谓发展飞跃，进一步提高了提花织带的工作效率，也方便了操作人员。

但电脑提花机操作相对复杂，需要有一定的专业知识的人员才能操纵，这样的专业人员相对较少，完全不够行业需求，限制了提花织带机的迅速发展。

电脑提花织带机龙头的工作相对固定，只由一组固定的机械运动装置来完成，莆田织带机永磁制动电机，其余便结合电脑程序来配合，以达到识别纹版图并输出指令信息的作用，输出的指令信息便表示在提花绳的运动规律上。

至于原理是由一组电路来控制，织带机永磁制动电机推荐，简单的说就是通过开关供电的方式来控制电磁阀（铁），使其产生磁力，与运动的部件相互配合，来实现我们所发出的某一的动作。众多的电磁阀同时运动便可操控所有的提花绳。

提花绳又控制着穿在其中的经线，与纬纱相互配合后，这样便可以形成所需要的提花带。

织带机动力全部来自于驱动织带机进行纺织作业的主马达，机型上大大小小的转动，都需要主马达的动力，织带机要节能，首要提高主马达效率。织带机生产不同的花型和纱线时，通过皮带轮调整主轴旋转速度，这个过程会浪费一定的人工成本。作为纺织设备的一种，织带机停机的瞬间，要求主轴能够抱死，否则产生的荡纬会影响纺织品的品质。火山电气研发的永磁同步制动电机符合IE4能效，比现有的异步

双速电磁制动电机节约能耗 15%~40%，方案还能通过RS485通讯或电位器直接调整电机运行速度，节约用户现场调整皮带轮浪费人工成本。

针对改造设备和新设备的区别，火山电气提供多种电机配置：

- u 永磁同步机械制动电机

- u 永磁同步电子制动电机

- u 永磁同步主轴直驱电机

全心全意服务不同用户的需求！

织带机永磁制动电机推荐-莆田织带机永磁制动电机-

火山电气由宁波火山电气有限公司提供。宁波火山电气有限公司（www.9hsdq.com）是浙江宁波，同步电机的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在火山电气领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创火山电气更加美好的未来。