

硬质合金刀具厂 浙江合金刀具 金菲刀具

产品名称	硬质合金刀具厂 浙江合金刀具 金菲刀具
公司名称	马鞍山市金菲硬质合金刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山博望区博望镇两博大道
联系电话	18755562045

产品详情

金刚石刀具的性能特点

金刚石刀具的性能特点

极高的硬度和耐磨性：天然金刚石是自然界已经发现的最硬的物质。金刚石具有极高的耐磨性，硬质合金刀具厂，加工高硬度材料时，合金刀具的口碑，金刚石刀具的寿命为硬质合金刀具的10~100倍，浙江合金刀具，甚至高达几百倍。

具有很低的摩擦系数：金刚石与一些有色金属之间的摩擦系数比其他刀具都低，摩擦系数低，加工时变形小，可减小切削力。

切削刃非常锋利：金刚石刀具的切削刃可以磨得非常锋利，天然单晶金刚石刀具可高达0.002~0.008 μm，能进行超薄切削和超精密加工。

具有很高的导热性能：金刚石的导热系数及热扩散率高，切削热容易散出，刀具切削部分温度低。

具有较低的热膨胀系数：金刚石的热膨胀系数比硬质合金小几倍，由切削热引起的刀具尺寸的变化很小，这对尺寸精度要求很高的精密和超精密加工来说尤为重要。

切削刀具材料与加工对象的化学性能匹配

切削机械刀具材料与加工对象的化学性能匹配问题主要是指刀具材料与工件材料化学亲和性、化学反应、扩散和溶解等化学性能参数要相匹配。材料不同的刀具所适合加工的工件材料有所不同。

各种刀具材料抗粘接温度高低(与钢)为：PCBN>陶瓷>硬质合金>HSS。
各种刀具材料抗氧化温度高低为：陶瓷>PCBN>硬质合金>金刚石>HSS。 种刀具材料的扩散强度大小(对钢铁)为：金刚石>Si3N4基陶瓷>PCBN>Al2O3基陶瓷。扩散强度大小(对钛)为：Al2O3基陶瓷>PCBN>SiC>Si3N4>金刚石。

控刀具材料的合理选择

一般而言，合金刀具材质，PCBN、涂层硬质合金及TiCN基硬质合金刀具适合于钢铁等黑色金属的数控加工；而PCD刀具适合于对Al、Mg、Cu等有色金属材料及其合金和非金属材料的加工。下表列出了上述刀具材料所适合加工的一些工件材料。

粉塑料粉碎机刀片、塑料薄膜封切刀片、塑胶粉碎机刀片、合金塑料造粒机刀具、锋钢封切机刀片、塑料切粒机滚刀片、塑料破碎机筛网、化纤再回收机械刀片、高速破碎机刀片；饲料、秸秆、木材粉碎机刀具共十多类产品几百种不同的型号产品；塑料机械刀片主要用于塑料、橡胶工业破碎机，与其它刀片一样，它需要精准的几何尺寸公差，以保证与机器良好的装配质量。它需要适合用户不同需求、切削不同对象的刀片材料化学成分的选择。它需要适合的刀刃角度，既保持刀刃的锋利，又使刀刃具有一定强度而不在使用中崩刃。它需要进行良好的热处理过程以达到刀片的适合硬度和很小的内应力，在使用过程中不至于变形。公司为您现货供应各类塑料机械类标准异形刀具。塑料粉碎机刀片也叫塑料机械刀片，规格品种繁多、采用优质钢材，具有良好的锋利度及耐磨性。主要用于塑料、橡胶工业等行业的粉碎，与其它刀片一样，它需要精准的几何尺寸公差，以保证与机器良好的装配质量。它需要适合用户不同需求、粉碎不同对象的刀片材料化学成分的选择。它需要适合的刀刃角度，既保持刀刃的锋利，又使刀刃具有一定强度而不在使用中崩刃。它需要进行良好的热处理过程，才可以达到刀片的适合硬度和很小的内应力，塑料粉碎机刀片在使用过程中不至于变形。

硬质合金刀具厂-浙江合金刀具-金菲刀具由马鞍山市金菲硬质合金刀具有限公司提供。马鞍山市金菲硬质合金刀具有限公司（www.jinfeicn.com/）位于马鞍山博望区博望镇两博大道。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前金菲刀具在行业专用设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。金菲刀具取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。金菲刀具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。