

# 真空渗碳炉 渗碳炉 苏热

产品名称	真空渗碳炉 渗碳炉 苏热
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

## 产品详情

影响气体渗碳过程的主要因素如下：

一种。温度和时间碳向钢中的大渗透速度受到碳在奥氏体中的扩散速率的限制。随着温度的升高，扩散速率大大增加。碳在920 ° C的渗透速率比870 ° C快40%。确定工件的材料，渗碳温度和碳势后，将根据渗碳层的深度确定渗碳时间，浅渗碳一般约为2-3小时。

湾渗碳气氛各种渗碳剂或渗碳气体在高温下会产生不同的活性碳原子。为了评估气氛的渗碳能力，当将钢部件的碳含量（奥氏体状态）与炉内气氛动态平衡时，将钢片表面的实际碳含量称为碳势。设定温度。并控制碳势来控制大气的渗碳能力。

C。钢的化学成分钢中的合金元素对钢吸收碳的能力以及碳向内部扩散的影响很大。Mn，B和Ti碳化物形成元素可以增加层表面的碳含量，具有更高的韧性，并适当地提高淬透性。

### 渗碳炉原理

像其他化学热处理一样，连续渗碳炉，渗碳也涉及三个基本过程。

分解 吸附 扩散

分解：渗碳介质的分解产生活性碳原子。

吸附：活性碳原子在被钢表面吸收后被吸收到表面奥氏体中，奥氏体中的碳含量增加。

扩散：当表面碳含量增加时，真空渗碳炉，心脏中碳的浓度就会不同，并且表面上的碳焔会扩散到内部。碳在钢中的扩散速率主要取决于温度，并且与工件中渗透元素的内部和外部浓度之间的差异以及钢中合金元素的含量有关。

渗碳炉用密封风扇安装在炉盖上，用于搅拌马弗炉内的气氛并使组成均匀，同时，炉温趋于均匀。炉盖上还安装了三个处理管，渗碳炉，炉膛马弗缸中的33，360的外壳顶部安装了三个不锈钢滴注室。三个滴注室用于将酒，煤油或其他有机液体注入炉中。可以调节各种液体。外壳上的氨气孔可用于将氨气输送到炉中，以进行碳和氮的共渗（不渗氮时可以关闭喷嘴）；一个套管是取样管，套管上部的管接头可与“U”型玻璃管压力表连接，低压渗碳炉，以监测炉膛马弗炉的功能，以保持炉膛压力并确保渗碳正常进行或碳氮共渗。由耐热钢制成（铸件）。加热元件由电热合金丝螺旋缠绕，安装在衬里的内壁上，并通过抽出从炉中取出。渗碳炉的温度通过插入炉内的热电偶通过补偿线传送到自动温度控制柜，并控制温度。机柜自动控制，调整和记录炉内的加热温度。

渗碳炉配备有用于存储处理过的零件的冷却桶（可选）和盖子上的防砂槽。

真空渗碳炉-渗碳炉-苏热(查看)由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。苏州工业园区热处理设备厂有限公司（[www.chnsr.com](http://www.chnsr.com)）位于苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏热在电热设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。苏热取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏热全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。