

铝型材扳手定制 铝型材扳手 东莞宏领五金有限公司

产品名称	铝型材扳手定制 铝型材扳手 东莞宏领五金有限公司
公司名称	东莞市宏领五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇金桔村横镇东路88号
联系电话	13392319388

产品详情

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系，公司秉持“品质保证、客户至上、优质服务”的经营理念获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈，共创美好未来。

安装要求

垫片-密封垫片安装要求

- 1、密封垫片与法兰密封面应清洗干净，铝型材扳手，不得有任何影响连接密封性能的划痕、斑点等缺陷存在。
- 2、密封垫片外径应比法兰密封面外小，铝型材扳手价格，密封垫片内径应比管道内径稍大，两内径的差一般取密封垫片厚度的2倍，以保证压紧后，密封垫片内缘不致伸入容器或管道内，以免妨碍容器或管道中流体的流动。
- 3、密封垫片预紧力不应超过设计规定，以免密封垫片过度压缩丧失回弹能力。
- 4、密封垫片压紧时，最好使用扭矩扳手。对大型螺栓和高强度螺栓，最好使用液压上紧器。拧紧力矩应根据给定的密封垫片压紧通过计算求得，液压上紧器油压的大小亦应通过计算确定。
- 5、安装密封垫片时，应按顺序依次拧紧螺母。但不应拧一次就达到设计值。一般至少应循环2~3次，以便密封垫片应力分布均匀。
- 6、对易燃、易爆介质的压力容器和管道，换装密封垫片时应使用安全工具，以免因工具与法兰或螺栓相碰，产生火花，导致火灾或爆炸事故。
- 7、管道如有泄漏，必须降压处理后再更换或调整安装密封垫片，严禁带压操作。

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系，公司秉持“品质保证、客户至上、优质服务”的经营理念获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈，共创美好未来。

特点

- 1.采用国际 45 号钢材，特殊制造工艺，尺寸精度高，质量可靠。
- 2.可连接 16- 40mm的HRB335级和HRB400 级带肋钢筋。
- 3.经过国家建筑工程质量监督检验中心检测，达到JGJ107-2003 中的I级接头标准。
- 4.标准型、正反丝扣型、异径型三大系列，五十三个品种，铝型材扳手安装，能满足建筑结构中横向、竖向、斜向等部位的同径、异径及可调长度和方向的连接钢筋需求。

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系，公司秉持“品质保证、客户至上、优质服务”的经营理念获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈，共创美好未来。

不锈钢合页安装步骤：

- 1、根据门扇的尺寸，确定每扇门需要安装的合页数量，并在门扇上画线。
- 2、根据门扇安装合页的数量和尺寸，在门框相应位置画线。
- 3、在门扇上开槽，深度根据合页厚度及两个合页片之间的间隙确定，一般深度为一个页面度。
- 4、在门框上开槽，铝型材扳手定制，深度为一个页面厚度。
- 5、在门框上用两个螺丝固定一个合页。
- 6、将门与门框对齐，每个合页用两个螺丝钉固定在门扇上，试开启门扇，检查间隙是否合理。调节合适后拧紧全部螺钉。每个合页用八个螺丝钉固定。

铝型材扳手定制-铝型材扳手-东莞宏领五金有限公司由东莞市宏领五金有限公司提供。东莞市宏领五金有限公司（hongling1688.com）在五金配件这一领域倾注了无限的热忱和热情，宏领五金一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈小姐。