

白云区电视机组装线生产厂家

产品名称	白云区电视机组装线生产厂家
公司名称	广州市力钢工业设备有限公司
价格	500.00/米
规格参数	品牌:力钢工业设备 型号:定制 产地:广东
公司地址	广州市花都区新雅街华顺布疋井理厂7号楼化和创意园G栋101
联系电话	18102225637

产品详情

白云区电视机组装线生产厂家概念

组装线是人和机器的有效组合，最充分体现设备的灵活性，它将输送系统、随行夹具和在线专机、检测设备有机的组合，以满足多品种产品的装配要求。装配流水线的传输方式有同步传输的（强制式）也可以是非同步传输（柔性式），根据配置的选择，实现手工装配或半自动装配。装配线在企业的批量生产中不可或缺。

组装线的作用

第一，设备利用率高。一组机床编入组装线后，产量比这组机床在分散单机作业时的产量提高数倍。

第二，在制品减少80%左右。

第三，生产能力相对稳定。自动加工系统由一自或多台机床组成，发生故障时，有降级运转的能力，物

料传送系统也有自行绕过故障机床的能力。

第四，产品质量高。零件在加工过程中，装卸一次完成，加工精度高，加工形式稳定。

基本组成与步骤

切削加工自动线在机械制造业中发展最快、应用最广。主要有：用于加工箱体、壳体、杂类等零件的组合机床自动线；用于加工轴类、盘环类等零件的，由通用、专门化或专用自动机床组成的自动线；旋转体加工自动线；用于加工工序简单小型零件的转子自动线等。

- 1、先确定节拍时间：不论何种制品，皆在其必须完成的恰好时间内制造。
- 2、单位流程：只针对一项产品，进行单位配件的搬运、装配、加工及素材的领取。
- 3、先导器：制作以目视即能了解节拍时间的装置。
- 4、U字型生产线：将设备依工程顺序逆时针排列，并由一人负责出口及入口。
- 5、AB控制：只有当后工程无产品，而前工程有产品的情形，才进行工程。
- 6、灯号：传达生产线流程中产品异状的装置。
- 7、后工程领取：生产线的产品要因应后工程的需求。

白云区电视机组装线生产厂家