

匀质板切割锯切割效率与水泥基匀质板设备生产速度

产品名称	匀质板切割锯切割效率与水泥基匀质板设备生产速度
公司名称	廊坊旺益德机械设备有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:旺益德 工艺:精工 产地:河北省廊坊市大城县关家务
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡关家务村（注册地址）
联系电话	18333661915

产品详情

匀质板切割锯切割效率与水泥基匀质板设备生产速度

1 匀质板设备上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；2、轻匀质板设备搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；3、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；5、脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；6、切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行；匀质板设备产品匀质板是将发泡后的聚苯颗粒表面裹覆一层防火涂料而成，遇火表面炭化后，内部eps颗粒收缩，形成蜂巢隔离仓，从而阻止火势的进一步蔓延。水泥基匀质设备自动分切、自动上板、高速复压、自动接板等功能，该机操作方便，运行平稳，可根据客户要求生产不同规格。