

# 250A氩弧焊发电一体两用机

产品名称	250A氩弧焊发电一体两用机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

## 产品详情

250A氩弧焊发电一体两用机 采用大泽焊机技术性能更稳定，轻巧便捷、应用广泛的普及机型体积小、重量轻、高效节能；动特性好，飞溅小，效率高，焊缝成型美观；采用无极调节，使用方便，节能。小型轻便，经济耐用可靠；的电网补偿，适应范围广，具有各种安全保护电路；起弧性能好，抗干扰，良好推力调节功能；过压过流自动保护；适合各种酸性碱性焊条施焊；

- 1.具有电压波动自动补偿能力,抗电网波动强,焊接电流稳;
- 2.具有过压过流自动保护功能;
- 3.良好的推力补偿;
- 4.性能可靠,体积小,重量轻,高效节能;
- 5.可使用各种牌号酸,碱性焊条进行焊接;
- 6.可适用于低碳钢、中碳钢及合金钢等金属。

机组型号

TO280AY

发电机

额定输出

6KW

额定输出

7KW

额定电压

220V

380V

相 数

单相

三相

频 率

50HZ

绝缘等级

F

启动方式

手/电启动

功率因素

0.8/0.9

燃油牌号

柴油

油箱容量

15L

耗油量

206g/kw.h

燃油型号

0号柴油（夏）-10号柴油（冬）

氩弧焊

额定输出电流

12A

起弧方式

高频起弧

空载电压

295V

电流调节 (A)

15-60A

额定输出电压

104

持续率 (%)

60

空载损耗 (W)

效率 (%)

85

功率因素

0.93

外壳防护等级

IP21

绝缘等级

接触起弧

建议空气压力

4-5

切割厚度

1-20

电焊机

焊接标准

工业电焊机

60V

焊条直径

0-4.2MM

焊接效率

80%

其他

噪音

70-78dBA/7m

机组尺寸(mm)

850\*650\*780

连续工作时间

12-16h

重量(kg)

135/145

品名

柴油氩弧焊一体机

用途：轻工业生产、维修、民用钢结构安装。

高频逆变技术：采用高频逆变电源变换技术，转换效率高达85%，大大减小了电源的体积和重量，节省能源，可降低用户约40%的使用费用。

出色的焊接性能：应用PWM控制技术,抗电网波动能力强( $\pm 15\%$ )，焊接电流稳定，动态特性优良，引弧容易，焊接过程中飞溅小，抗干扰能力强，具有优良的稳弧性能。焊接熔深均匀，焊接品质高，焊缝外观漂亮整齐。

强大的保护电路：内置供电电源缺相保护、过压、欠压、过流及过热保护电路，抗电网波动能力强，确保焊机工作安然无恙。

使用范围广泛：电弧稳定、熔池容易控制，适用于酸性焊条、不锈钢焊条、铸铁焊条等各种焊条，可焊接碳钢、低碳钢、合金钢等各种材料。

可靠性高：具有完善的欠压、过压、过流、过热等保护功能,确保焊机安全工作。

使用简便：体积小、重量轻，特别适用于移动作业。