

# 多木供应等离子耐磨熔覆堆焊设备技术工艺厂家

产品名称	多木供应等离子耐磨熔覆堆焊设备技术工艺厂家
公司名称	阿尔维德焊接科技（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	电流:300A 型号:DM-V03BD 产地:上海
公司地址	太仓市城厢镇娄江路38号
联系电话	0151-72456850 15172456850

## 产品详情

### 功能方面：

DML-V02B等离子粉末堆焊机有连续等离子焊、脉冲等离子焊、精密脉冲、连续脉冲和氩焊功能，既可以用合金粉末，也可以用焊丝精密修复，是国内的一台多功能焊机

### 2、电源方面：

市场上目前的等离子粉末堆焊机大多以大功率为主，其一定程度上是因为等离子电源问题，大功率等离子堆焊机目前构造都是以两台大小功率氩弧焊为主，小功率氩弧焊引导维弧，大功率氩弧焊引导主弧。从而使得主机笨重不易携带，进而使得机器只适合单向工作，不宜外出工作。维弧电压过高达不到等离子国际标准、微弧不稳定等原因，多木等离子堆焊机正是克服以上问题，采用纯等离子电源系统体积小重量轻适合在任何场合工作。

### 3、等离子堆焊枪方面：

市场上目前的等离子堆焊枪大多都是外置送粉系统，焊枪把手还采用普通材料制作而成，这样在使用过

程中很容易出现堵粉或者漏电等现象，严重影响正常生产需要及使用者的人生安全。多木等离子堆焊枪采用内置送粉系统，焊枪把手采用聚乙烯绝缘材料制造而成，从而克服了种种问题。焊枪的承载电流不够不能配合机器达到满负荷。

#### 4、送粉器方面：

市场上目前的等离子堆焊机采用的都是刮板式送粉，这种送粉方式长时间送粉易出现送粉不均，堵粉等现象进而影响正常生产需要。多木等离子堆焊机采用目前进的叶轮式送粉，可以准确的控制送粉的大小与快慢进而克服了以上的种种问题。

#### 5、节能环保方面：

市场上目前的等离子堆焊机大多都以三相电（380v）为主，气体消耗量在4-8之间，粉末利用率在70%左右。多木等离子堆焊机采用两相电源(220v)气体消耗量在1-2之间，粉末利用率在90%左右。进而节省了生产成本。功能方面：市场上目前的等离子堆焊机只具备一个单一的功能（粉末熔覆），而且对工件堆焊只限于表面堆焊内孔堆焊很难做，多木等离子堆焊机具备粉末熔覆与氩弧焊两种功能，这对于一些笑面积的修补提供了更多种选择。相对与内孔堆焊而言，65mm的堆焊枪对内孔堆焊行业做出了不可磨灭的贡献。