

# 中空钢化玻璃 新诚铭玻璃 中山钢化玻璃

产品名称	中空钢化玻璃 新诚铭玻璃 中山钢化玻璃
公司名称	襄阳新诚铭玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区光彩工业园C1栋
联系电话	13329879199

## 产品详情

平钢化玻璃平整度不好的原因三：

随机的温度分布不均匀造成的玻璃变形。

原因：随机温度分布不均匀主要是由于设备状态不良造成的。钢化炉的加热丝有局部的损坏、温度传感器的位置发生改变或失真、玻璃在辊道上的码放不合理等均会使玻璃受热不均匀。这种随机的温度分布不均匀将导致玻璃加热后在板面方向上温度分布不均匀，玻璃在冷却时不同的区域发生不规则且无规律的收缩，直接导致玻璃板面的局部平整度差。

方案：出现这种情况，钢化玻璃，企业可以通过制定合理的设备检修、装片制度来解决。

玻璃钢化的第一个专利于1874年由法国人获得，钢化方法是将玻璃加热到接近软化温度后，立即投入一温度相对低的液体槽中，使表面应力提高。这种方法即是早期液体钢化方法。德国的Frederick Siemens于1875年获得一项专利，美国马萨诸塞州的George E. Rogens于1876年将钢化方法应用于玻璃酒杯和灯柱。同年，新泽西州的Hugh O' heill获得了一项专利。

钢化玻璃的缺点：1.钢化后的玻璃不能再进行切割，和加工，中山钢化玻璃，只能在钢化前就对玻璃进行加工至需要的形状，再进行钢化处理。2.钢化玻璃强度虽然比普通玻璃强，但是钢化玻璃有自爆（自己破裂）的可能性，中空钢化玻璃，而普通玻璃不存在自爆的可能性。3.钢化玻璃的表面会存在凹凸不平的现象（风斑），有轻微的厚度变薄。变薄的原因是因为玻璃在热熔软化后，在经过强风力使其快速冷却，钢化玻璃价格，使其玻璃内部晶体间隙变小，压力变大，所以玻璃在钢化后要比在钢化前要薄。一般情况下4~6mm玻璃在钢化后变薄0.2~0.8mm，8~20mm玻璃在钢化后变薄0.9~1.8mm。具体程度要根据设备来决定，这也是钢化玻璃不能做镜面的原因。4.通过钢化炉（物理钢化）后的建筑用的平板玻璃，一般都会有变形，变形程度由设备与技术人员工艺决定。在一定程度上，影响了装饰效果（特殊需要除外）。

