

乌鲁木齐高温陶瓷辊棒 奥罗拉

产品名称	乌鲁木齐高温陶瓷辊棒 奥罗拉
公司名称	山东奥罗拉新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	淄博市张店区南定镇
联系电话	13853305331 13754708588

产品详情

下面的建议会有助于延长奥罗拉高温陶瓷辊棒的使用寿命，从而降低窑炉系统的故障率。

- 1.陶瓷辊棒的易剥离保护涂层是由底漆和外涂层组成的。在涂刷之前，高温陶瓷辊棒公司，要均匀调制底漆和外涂层，不可将底漆和外涂层混合。
- 2.首先将陶瓷辊棒的表面进行清理，然后将底漆涂在辊棒上，厚度应该控制在0.2-0.3mm之内。当底漆经过半个多小时的自然干后，将外涂层涂在辊棒上。在实际操作是，底漆应该涂在一束辊棒上，然后涂上外涂层。

专业陶瓷辊棒生产、大型陶瓷辊棒企业、氧化铝陶瓷辊棒价格是多少、畅销的高温氧化铝陶瓷辊棒、信誉好的高温氧化铝陶瓷辊棒品牌

奥罗拉集团是一家集技术研究、开发、制造、销售于一体的专业化生产陶瓷辊棒、氧化铝陶瓷辊棒、高温陶瓷辊棒的新兴企业。公司采用了当今世界先进的成型工艺，产品经大型窑炉高温烧结而成，高温陶瓷辊棒制造商，具有抗折强度高，热稳定性好，抗腐蚀性强，经久耐用等显著特点。

高温陶瓷辊棒龙头企业、氧化铝陶瓷辊棒生产基地、高温氧化铝陶瓷辊棒知名品牌、高温陶瓷辊棒加工厂、高温氧化铝陶瓷辊棒厂家直销

奥罗拉高温陶瓷辊棒入仓检测：

1、辊棒未卸车入仓时，磨棒员做好如下物理检测：

、用卡尺量棒头大小，直径不得比规格直径小1mm，高温陶瓷辊棒厂家直销，或大0.2mm，否则视为不合格，不入仓。

、用直度检测装置检查辊棒直度，中心弯曲度 $<1\text{mm}$ 为合格否则暂不入仓。

、用卡尺敲击辊中段，听声音应为清脆的“叮叮”声，如“当当”声为不合

2、高温辊棒入仓，乌鲁木齐高温陶瓷辊棒，磨棒员必须随机取条辊棒，用切割机切一小截棒头，送技术科检测吸水率，吸水率正常在 $8\% \sim 10\%$ ，异常时立即通知车间主管。

3、辊棒检测了相关数据必须及时填表，由送棒单位在场负责人签名认可

推荐陶瓷辊棒品牌、高温氧化铝陶瓷辊棒供应销售、高温氧化铝陶瓷辊棒哪家好、专业生产高温氧化铝陶瓷辊棒、高温陶瓷辊棒知名企业

乌鲁木齐高温陶瓷辊棒-奥罗拉(推荐商家)由山东奥罗拉新材料科技有限公司提供。山东奥罗拉新材料科技有限公司 (www.taocigunbang.cc) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！