

什么材料的塑料粉碎刀片 科迈机械 塑料粉碎刀片

产品名称	什么材料的塑料粉碎刀片 科迈机械 塑料粉碎刀片
公司名称	南京科迈机械刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市溧水区石湫镇明觉工业园
联系电话	17798559780

产品详情

分切圆刀片切削时为何磨损

磨料磨损

切屑、工件的硬度固低于刀具的硬度，但它们当中常常含有一些硬度极高的微小的硬质点，可在刀具表面刻划出沟纹，这就是磨料磨损。试验证实，若在工件、刀具接触处通以与热电势相反的电动势，可减少热电磨损。高速刚刀具的硬度和耐磨度低于硬质合金、陶瓷等，故其磨料磨损所占的比重较大。在上述前提下工作，刀具磨损常常是机械的、热的、化学的三种形式的综合作用结果，可以产生以下几种磨损形式。研究表明：脆性金属比塑性金属的抗冷焊能力强；相同的金属或晶格类型、晶格间距、电子密度、电学性质相近的金属冷焊倾向小；金属化合物比单相固熔体冷焊倾向小；化学元素周期表中B族元素比铁的冷焊倾向小。硬质点有碳化物(如Fe₃C、TiC、VC)、氮化物(如TiN、Si₃N₄)、氧化物(如SiO₂、Al₂O₃)和金属间化合物等。切削金属时，切屑、工件与分切圆刀片接触过程中，双方的化学元素在固态下相互扩散，改变了原来材料的成分与结构，使刀具材料变得脆弱，从而加剧了刀具的磨损。切削过程中的刀具磨损具有下列特点：刀具与切屑、工件间的接触表面常常是新鲜表面；接触压力非常大，有时超过被切削材料的屈服强度；接触表面的温度很高，对于硬质合金圆刀片可达800~1000℃，对于高速刀具可达300~600℃。

总之，塑料粉碎刀片，在不同的工件材料、刀具材料和切削前提下，磨损原因和磨损强度是不同的。所有这些，都使分切圆刀片磨损加剧。

在切削过程中，前刀面、后刀面常常与切屑、工件接触，在接触区里发生着强烈的摩擦，同时，在接触区里又有很高的温度和压力。氧化磨损与氧化膜的粘附强度有关，粘附强度越低，则磨损越快；反之则可减轻这种磨损。除了前刀面会有磨料磨损的现象，在后刀面上，同样可以发现因为磨料磨损而产生的沟纹。

南京科迈机械刀具有限公司产品广泛用于各种行业如：印刷行业、造纸行业、纸箱行业、塑料塑胶破碎、皮革、林业、纸管、橡胶、塑料、食品、轻纺、电器、轻工机械、铝箔、金属化膜、卷烟、包装材料

、BOPP薄膜、电子电器、电线、电缆、造船、化纤、玻纤、纺织、饲料、纸管、木工、边封、中封、底封制袋机、造纸铝箔分切、冶金、药材、电线厂等各种机械用刀。

使用分切机刀片的时候应该注意哪些问题

由于采用效率高的平面包络环面蜗杆减速器，其本身无自锁性，主电机停止，裁切换刀选择开关拨至换刀位置后，塑料粉碎刀片供应商，传动已失去制动，保险装置已失去保护，刀床在静止状态下有下滑的可能，可能严重危及安全，因此在该状态时一定确认刀床停止可靠，并在刀片下加木垫时方可在下面操作。

每次刃磨刀口时，必须充分冷却，以免刀口退火。为了使刀口更锋利，更光洁，在使用前应用油石将刀口进行精细刃磨。裁切时，应在刀口经常涂抹肥皂或石蜡，以延长切刀的耐用度，使裁切物切边光滑。如果发现裁切物切边有拉纸现象，应随时用油石修刃口或重新刃磨刀口。

换切刀时，首先关掉主电机，等待约2分钟，并确认传动皮带完全停止运转后，将两个木制换刀器(厂家提供)放在刀片下，将开关面板上的裁切换刀选择开关置于换刀位置，刀床功能选择开关必须在裁切位置，用套筒旋转皮带轮端面螺母，将刀片上连接螺钉全部取下，什么材料的塑料粉碎刀片，然后用内六角扳手向内推动挂刀装置约4MM，使挂刀装置制动器脱离，旋转挂刀装置使刀片平稳地放落在两个木制换刀器上，装上两个换刀手柄，取下刀片，注意扶住刀片防止倾覆伤人。

南京科迈机械刀具有限公司产品广泛用于各种行业如：印刷行业、造纸行业、纸箱行业、塑料塑胶破碎、皮革、林业、纸管、橡胶、塑料、食品、轻纺、电器、轻工机械、铝箔、金属化膜、卷烟、包装材料、BOPP薄膜、电子电器、电线、电缆、造船、化纤、玻纤、纺织、饲料、纸管、木工、边封、中封、底封制袋机、造纸铝箔分切、冶金、药材、电线厂等各种机械用刀。

合金锯片使用要求：

- 1、工作时，工件应确保被固定，型材定位符合吃刀方向，以免造成异常切入，不要施加侧压力或曲线切割，进刀要平稳，避免刀刃冲击性接触工件，从而导致锯片破损、或工件飞出，发生意外事故。
- 2、工作时，发现声音和振动异常、切割面粗糙、或产生异味时，塑料粉碎刀片磨刀机，必须立即终止作业，及时检查，排除故障以免发生意外事故。
- 3、在开始切削及停止切削时，不要进刀太快，避免造成断齿及破损。
- 4、如果切割铝合金或其他金属，要使用专用的冷却润滑液，以防锯片过热，产生糊齿，和其他损坏，影响切割质量。
- 5、设备排屑槽和吸渣装置确保畅通，以防积渣成块，影响生产和安全。
- 6、干切时，请不要长时间连续切割，以免影响锯片的使用寿命和切割效果；湿片切割，应加水切割，谨防漏电。

南京科迈机械刀具有限公司我们有着30年的制刀经验。公司经营范围：刀具、模具、机械设备、机械配

件加工、销售。凭借优良的设备，精湛的工艺，严格的检验，先进的管理，使公司的产品质量始终处于同行业的最前面。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈！

什么材料的塑料粉碎刀片-科迈机械(在线咨询)-塑料粉碎刀片由南京科迈机械刀具有限公司提供。南京科迈机械刀具有限公司（www.njkemai.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.gsgdp.cn）还是从事南京塑料切粒机刀片，切粒机滚刀，粉碎机刀片的厂家，欢迎来电咨询。