

烤漆喷涂加工 襄阳安辰工贸 监利喷涂加工

产品名称	烤漆喷涂加工 襄阳安辰工贸 监利喷涂加工
公司名称	襄阳安辰工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市佳海工业园A60栋
联系电话	18107108080

产品详情

1、电器商品涂装的技术特征

电器商品及其零部件繁复，涂装量大，对涂层功用和质量有各种央求，运用的涂料的类型和种类也很多。为电器商品涂装质量和运用环境条件的央求，静电喷涂加工，简直集现代涂装办法之大成。商品涂装具有很多技术特征，概要叙说如下：

1)电器功用央求：各种电器商品的涂装绝大大都都须满意电器功用央求。如绝缘、耐热、抗弧、抗电火花击穿、抗腐蚀、耐磨、耐潮和抗霉等。

2)保护性：电器商品涂装后运用的环境条件多种多样，故对商品外表需要进行保护。外表涂层应巨具耐化学药品、溶剂和多种腐蚀介质的损害，还应具有三防功用。央求保护性的程度不同，则选择运用的涂料、涂层厚度、功用央求等也不一样。应根据商品的运用环境条件而有所不同。

汽车喷漆技术要求底色漆要选用合适的丙xi酸漆或聚氨酯漆，或是底色漆罩透明清漆系，要按说明书介绍的稀释比例稀释涂料。漆的用量以完全遮盖为宜，不要过多，一般有2—3层中厚湿涂层即可，铁艺喷涂加工，等底色漆干透后再涂透明清漆。

和外饰对应的汽车喷漆技术是如何进行车用软质塑料件的喷涂，大多数柔质塑料或半硬性的塑料部件需要添加一定的柔性剂，以使塑料件弯曲时不产生裂纹。

在喷漆的过程中，会出现漆膜固化作用欠好的现象，然后影响整个喷漆加工的预期作用。造成这一现象发生的原因主要有两方面，针对这两方面采纳适当的改善措施，就能防止喷漆加工中漆膜固化欠好。

原因之一就是喷漆加工所用的油漆达不到要求;还有一个就是喷漆加工工艺操控的不合理，使得漆膜功能不符合技术指标。这儿的不合理指的是喷漆加工完成后的烘烤温度没达到油漆要求的温度，对于这类情况下，经过增加加热功率或是延长烘烤固化时刻等就能解决。

喷漆加工的烘烤时刻，指的是被涂物达到烘烤温度后所运用的烘烤时刻，烤漆喷涂加工，被涂物运用的资料越厚，具有的挂件越多，就具有越大的热容量，因此升温至操控温度运用的时刻就越长。