

瓜尔胶粉脱气式包装机 脱气式包装机 恒尔品质保障

产品名称	瓜尔胶粉脱气式包装机 脱气式包装机 恒尔品质保障
公司名称	广州恒尔电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区沙头街道大富村工业区工业路2号102
联系电话	13533334006

产品详情

广州恒尔电子有限公司，是一家专业从事工业衡器、自动定量包装机械、工业自动化控制系统等研发、生产、销售、服务为一体的高科技综合型企业。有着专业细致的客服团队——成立了一支专业的客服精英团队，在产品的售前、售中、售后服务等方面向客户提供“主动、规范、细致、创新”的专业化服务，形成了一套完整、有恒尔特色的服务保障体系。主要产品有：超细粉专用脱气式包装秤、石墨烯专用脱气式包装秤、正极材料专用脱气式包装秤、负极材料专用脱气式包装秤、消光剂脱气式包装秤等。

全自动脱气式包装秤

一、自动包装秤简述

自动定量包装秤应用于工农业自动化生产自动定量包装，整个称量过程由电脑控制，自动成。具有称量速度快；称量精度高，省力，省人，操作简单，维护方便的特点。

二、自动包装秤用途

自动包装称，电脑等量包装机，全自动包装秤，自动包装秤，包装秤，全自动电脑定量包装秤。于粉装、颗粒物料的定量包装。

三、全自动脱气式包装秤的设备特点

采用静电涂喷生产工艺

独立悬挂传感器，信号传送稳定，确保称重精度

主机采用变频技术

主机，传输带，缝包机，控制器连网，确保人性化操作，降低劳动强度

解决同类产品气动卡打开料袋降落粉料外溢、翻袋现象

红外线传感，伺服下料，更节能省电

班产、日产、累计产量自动存储

包装机使用过程：人工协助上袋，自动称重、夹袋、充填，经输送带传递进行自动封口或缝包。

广州恒尔电子有限公司，是一家专业从事工业衡器、自动定量包装机械、工业自动化控制系统等研发、生产、销售、服务为一体的高科技综合型企业。有着专业细致的客服团队——成立了一支专业的客服精英团队，在产品的售前、售中、售后服务等方面向客户提供“主动、规范、细致、创新”的专业化服务，形成了一套完整、有恒尔特色的服务保障体系。主要产品有：正极材料专用脱气式吨袋包装秤、负极材料专用脱气式吨袋包装秤、锂酸铁锂脱气式吨袋包装秤、锂电池脱气式吨袋包装秤、硅微粉脱气式吨袋包装秤等。

恒尔硅微粉脱气式吨袋包装秤广泛使用范围：

- 1.化工行业：如聚酯工程，煤化工；食品行业：米面，铁粉脱气式包装机，淀粉等易产生粉尘的场所。
- 2.农1药矿石:尿素，氯化铵，碳酸氢铵，脱气式包装机，铜精矿粉，煤粉，磷矿粉，氧化铝1粉等
- 3.建筑材料:水泥，陶土，黄沙，石英沙，粘土粉，硅石，石灰石粉，二氧化硅，滑石粉等
- 4.食品工业:面粉，淀粉，谷物，奶粉，白糖，食品添加剂.

广州恒尔电子有限公司，是一家专业从事珠光粉脱气式包装秤、全自动脱气式包装秤、半自动脱气式包装秤、超细粉专用脱气式吨袋包装秤、石墨烯专用脱气式吨袋包装秤等研发、生产、销售、服务为一体的高科技综合型企业。技术设备——公司重视吸收新技术、引进新设备，使恒尔的技术装备引1领行业。从2010年起，正极材料脱气式包装机，公司投资数千万元进行了多期技术改造，引进具有国际1先进水平的称重传感器技术和装备，实现了产品品质从标准合格到卓越的突破。

全自动脱气式包装秤的工作原理

当定量包装秤进入自动运行状态后，称重控制系统打开给料门开始加料，该给料装置为快、慢两级给料方式；当物料重量达到快给料设定值时，停止快给料，保持慢给料；当物料重量达到终设定值时，瓜尔胶粉脱气式包装机，关闭给料门，成动态称重过程；此时系统检测夹袋装置是否处于预定状态，当包装袋已夹紧后，系统发出控制信号打开称量斗卸料门，物料进入包装袋中，物料放后自动关闭称量斗的卸料门；卸空物料后松开夹袋装置，包装袋自动落下；包装袋落下后进行缝包并输送到下工位。如此循环往复自动运行。

瓜尔胶粉脱气式包装机-脱气式包装机-恒尔品质保障(查看)由广州恒尔电子有限公司提供。广州恒尔电子有限公司(www.henll.cn)在充填机械这一领域倾注了无限的热忱和热情,恒尔电子设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:石小姐。