

风管加工价格 安徽迪冠 南京风管加工

产品名称	风管加工价格 安徽迪冠 南京风管加工
公司名称	安徽迪冠通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市长江东路三十埠大桥迪冠通风加工厂
联系电话	18326024708

产品详情

风管制作工艺，本工程空调通风：空调送回风管、新风管、送排风管、排烟风管、加压送风管采用镀锌钢板，厨房油烟排风管采用不锈钢板。对于长边尺寸或直径 $L \leq 2000\text{mm}$ 的风管采用共板（TDF）法兰连接，对于长边尺寸 $L > 2000\text{mm}$ 的风管及所有防排烟系统风管均采用角钢法兰连接。

风管制作工艺流程，按施工进度制定风管及零部件加工制作计划，根据设计图纸与现场测量情况结合风管生产线的技术参数绘制通风系统分解图，编制风管规格明细表和风管用料清单交生产车间实施。

风管预制应有独立的工作场地，场地应平整、清洁，加工平台应找平。双面铝箔绝热板风管等其它复合材料风管的场地应干燥，风管加工价格，应有足够的成品堆放场地；作业地点应有安放施工机具和材料堆放场地，风管加工安装，设施和电源应有可靠的安全防护装置。作业场地道路应畅通。必须有能满足消防要求的各种器械及设施；加工设备布置在建筑物内时，应考虑建筑物楼板、梁的承载能力，必要时应采取相应措施。

角钢、加固筋的加固，应排列整齐、均匀对称，南京风管加工，其高度应小于或等于风管的法兰宽度。角钢、加固筋与风管的铆接应牢固、间隔要均匀。不应大 220mm ，相交处应连接为一体；管内支撑与风管的固定应牢固，风管加工厂家，各支撑点之间或风管的边沿或法兰的间距应均匀，不应大于 950mm ；中压和高压系统的风管管段，其长度大于 1250mm 时，还应有加固框进行补强。高压系统金属风管的单咬口缝，还应有防止咬口缝胀裂的加固或补强措施。

风管加工价格-安徽迪冠(在线咨询)-南京风管加工由安徽迪冠通风设备有限公司提供。“风管加工安装”就选安徽迪冠通风设备有限公司（www.ahdggf.com），公司位于：安徽省合肥市长江东路三十埠大桥迪冠通风加工厂，多年来，安徽迪冠坚持为客户提供好的服务，联系人：吴经理。欢迎广大新老客户来电

, 来函, 亲临指导, 洽谈业务。安徽迪冠期待成为您的长期合作伙伴!