

安徽通风管道 安装通风管道 安徽迪冠

产品名称	安徽通风管道 安装通风管道 安徽迪冠
公司名称	安徽迪冠通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市长江东路三十埠大桥迪冠通风加工厂
联系电话	18326024708

产品详情

法兰加工，角钢法兰连接方式：方法兰由四根角钢组焊而成，安徽通风管道，划线下料时应注意使焊成后的法兰内径不能小于风管的外径，用砂轮切割机按线切断；下料调直后放在冲床上冲击铆钉孔及螺栓孔、孔距，安装通风管道，高压系统不应大于100 mm。中、低压系统不应大于150 mm 冲孔后的角钢放在焊接平台上进行焊接，焊接时按各规格模具卡紧压平。风管法兰的焊缝应融合良好、饱满，无假焊和孔洞，通风管道加工，法兰平面度的允许偏差为2mm，同一批量加工的相同规格法兰的螺孔排列应一致，并具有互换性。

三通的制作，受每节管段长度的限值，大型矩形三通管的制作采用整体制作，直接通过人工对板材进行拼接、下料、上法兰、加固等工序制作完成。

小型矩形三通管制作时，将主管与直管短管分开制作，然后通过不同材质风管所采取的不同工艺使直管与主管连接起来。

圆形三通的直管与总管夹角为15 - 60°，制作偏差小于3°，白铁通风管道，插接式三通管段长度为2倍直管直径加100mm、直管长度不小于200mm。当风管曲率半径小于其边长的1.5倍时，在风管的弯曲部分安装导流片。

金属风管常见的咬口连接形式主要有：单咬口、立咬口、联合角咬口、转角咬口及按扣式咬口等。其中：单咬口主要适用于板材的拼接和圆形风管的闭合咬口；立咬口主要适用于圆形弯管或直管的管节咬口；联合角咬口主要适用于矩形风管、弯管、三通管及四通管的咬接；转角咬口常用于矩形直管的咬缝，以及有净化要求的空调系统，有时也用于弯管或三通管的转角咬口接缝；按扣式咬口是矩形风管主要咬口形式，有时也用于弯管、三通管或四通管。

安徽通风管道-安装通风管道-安徽迪冠(优质商家)由安徽迪冠通风设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。安徽迪冠通风设备有限公司(www.ahdgfg.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为风机、排风设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!