

金属喷涂加工 合肥喷涂加工 安徽鹰冠，效率高

产品名称	金属喷涂加工 合肥喷涂加工 安徽鹰冠，效率高
公司名称	安徽鹰冠金属制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号
联系电话	15375309000

产品详情

一般金属材料的静电喷塑工艺流程介绍如下：

前处理：

目的：除掉工件表面的油污、灰尘、锈迹，并在工件表面生成一层抗腐蚀且能够增加喷涂涂层附着力的“磷化层”。

主要工艺步骤：除油、除锈、磷化、钝化。既能防锈又能增加喷塑层的附着力。

静电喷涂：

目的：将粉末涂料均匀地喷涂到工件的表面上，特殊工件（包含容易产生静电屏蔽的位置）应该采用高性能的静电喷塑机来完成喷涂。

工艺步骤：

利用静电吸附原理，热喷涂加工厂家，在工件的表面均匀的喷上一层粉末涂料；

落下的粉末通过回收系统回收，过筛后可以再用。

静电喷塑工艺问题的解决办法

粉末飞扬，上粉率低

解决措施： 检查有无高压输出； 检查输送链接地是否良好； 减少出粉气压； 定期清洗脱漆或更换； 检查粉末质量，热喷涂加工价格，如粒度和树脂份； 检查风道和风机。

工件边缘露底

解决措施： 喷涂前修理工件边角，使成圆弧形； 适当提高固化温度须注意粉末的耐温性是否良好； 增加电压，缩短喷枪与工件的距离或适当延长对边缘的喷涂时间； 粉末厂必须修正配方。

粉末喷涂在铝合金型材表面处理中的应用

1、羊毛材料的表面质量要求显着降低，粉末涂料可以完全覆盖铝合金型材表面的挤出图案，合肥喷涂加工，覆盖铝合金型材的一部分表面，并改善成品铝型材的表面质量；

2.喷粉用粉漆。该工艺采用静电喷涂。利用摩擦喷枪的作用，在加速风的影响下，粉末颗粒在喷枪体时携带正电荷，金属喷涂加工，会接触到带负电的剖面。静电吸附，然后在高温下固化。它还能提高涂料的吸附强度，防止漆膜脱落。

金属喷涂加工-合肥喷涂加工-安徽鹰冠，效率高由安徽鹰冠金属制品有限责任公司提供。安徽鹰冠金属制品有限责任公司（www.ygptchina.com）是一家从事“静电喷塑”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“鹰冠”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使安徽鹰冠在行业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！