

# 铸铝件喷涂 安徽鹰冠金属制品喷涂 安徽喷涂

产品名称	铸铝件喷涂 安徽鹰冠金属制品喷涂 安徽喷涂
公司名称	安徽鹰冠金属制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号
联系电话	15375309000

## 产品详情

### 静电喷塑工艺常见问题

#### 粉末飞扬，上粉率低

主要原因： 静电发生器无高压或不足； 工件接地不良； 气压太大； 挂具导电不良； 粉末品质不佳； 回收装置风道堵塞或回收系统无法正常运转。

#### 工件边缘露1底

主要原因： 工件边角太尖锐； 固化温度低，粉末流化时间长； 粉末带电性差，边缘上粉少； 粉末熔融粘度太低； 粉末的胶化时间太长。

#### 漏水涂层有黄色1斑点、起皱、局部锤纹消失

主要原因： 多由于采用方形挂具，粉末喷涂价格，挂具内积液，固化时挥发或渗出； 挂具反方向倾斜，积液无法烘干； 工件上有积液，无法完全烘干。

### 粉末喷涂在铝合金型材表面处理中的应用

1、羊毛材料的表面质量要求显着降低，粉末涂料可以完全覆盖铝合金型材表面的挤出图案，覆盖铝合金型材的一部分表面，静电粉末喷涂价格，并改善成品铝型材的表面质量;

2.喷粉用粉漆。该工艺采用静电喷涂。利用摩擦喷枪的作用，在加速风的影响下，铸铝件喷涂，粉末颗粒在喷枪体时携带正电荷，会接触到带负电的剖面。静电吸附，然后在高温下固化。它还能提高涂料的吸附强度，防止漆膜脱落。

无机纤维喷涂保温施工注意事项：

1.喷涂设备调试应严格按照设备操作说明调验喷涂主机风压、胶泵压力和给料装置，通过样板试喷、胶液流量和出棉量的测量，安徽喷涂，逐步调整风压范围和进料搅拌速度，直到纤维喷涂状态稳定，达到喷涂工艺的要求。

2.分区安放厚度标尺(标块)，然后进行喷涂。喷涂角度应符合技术要求，以便获得较大的压实力和最小的回弹。对于喷涂厚度小于100mm厚的喷涂层可一次喷涂完成。

铸铝件喷涂-安徽鹰冠金属制品喷涂-安徽喷涂由安徽鹰冠金属制品有限责任公司提供。安徽鹰冠金属制品有限责任公司（[www.ygptchina.com](http://www.ygptchina.com)）是从事“静电喷塑”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：翟经理。