

三筒矿渣烘干机供应商 顺凯机械 大连三筒烘干机

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 三筒矿渣烘干机供应商 顺凯机械 大连三筒烘干机 |
| 公司名称 | 河南顺凯重工机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河南省巩义市工业园区 |
| 联系电话 | 13607666236 15037134000 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南顺凯重工机械有限公司

三筒烘干机

三筒烘干机的介绍：

三筒烘干机在烘干机设备中是比较节能的一种烘干机.我们对原有的烘干机进行了一定的改进，大型三筒砂子烘干机，其内部结构简单，耗能少，成为用户的喜爱，大大提高了劳动生产率，目前主要应用于各个行业的矿渣、粘土、煤、铁粉、矿粉及其它混合材料，建筑业的干混砂浆，黄砂等以及化工、铸造等行业原材料烘干。

三筒烘干机的工作原理：

三筒烘干机物料由供料装置进入回转滚筒的内层，实现顺流烘干，物料在内层的抄板下不断抄起、散落呈螺旋行进式实现热交换，物料移动至内层的另一端进入中层，进行逆流烘干，物料在中层不断地被反复扬进，呈进两步退一步的行进方式，物料在中层既充分吸收内层滚筒散发的热量，又吸收中层滚筒的热量，同时又延长了干燥时间，大连三筒烘干机，物料在此达到较好干燥状态。物料行至中层另一端而落入外层，物料在外层滚筒内呈矩形多回路方式行进，达到干燥效果的物料在热风作用下快速行进排出滚筒，没有达到干燥效果的湿物料因自重而不能快速行进，矿渣三筒烘干机，物料在此矩形抄板内进行充分干燥，由此完成干燥目的。三筒烘干机

三筒烘干机

三筒烘干机工作原理：

物料由供料装置进入回转滚筒的内层，实现顺流烘干，物料在内层的抄板下不断抄起、散落呈螺旋行进式实现热交换，物料移动至内层的另一端进入中层，进行逆流烘干，物料在中层不断地被反复扬进，呈进两步退一步的行进方式，物料在中层既充分吸收内层滚筒散发的热量，又吸收中层滚筒的热量，同时又延长了干燥时间，物料在此达到更好干燥状态。物料行至中层另一端而落入外层，物料在外层滚筒内呈矩形多回路方式行进，达到干燥效果的物料在热风作用下快速行进排出滚筒，没有达到干燥效果的湿物料因自重而不能快速行进，物料在此矩形抄板内进行充分干燥，由此完成干燥目的。

三筒烘干机的优势表现:

- 1、烘干机科学合理、高效节能。物料在内筒与热气流以辐射、对流、传导形式进行热交换，在外筒热交换以传导、对流形式并用。烘干机热效率高，节能效果显著。经检测，热效率大大超过传统烘干机50%左右的水平。该设备投产使用后，节煤效果显著。
- 2、该机采用物料与热气流顺流烘干工艺，适用范围广。它能适应粘土、煤、矿渣、铁粉等各种原材料的烘干，也适用于冶金、化工等部门的各种散状物料的烘干。结构紧凑。整机水平布置，采用托轮支承，取消了大小齿轮传动，代之以托轮传动，使设备安装更方便、操作更简单、运行更可靠、运转率更高。
- 3、该机的外部表面积比单筒回转式烘干机减少30%以上，并且外筒对内筒有保温隔热作用，外筒表面温度低，热损失少，在高效节能的同时，大大改善了劳动环境和劳动条件。
- 4、多种扬料板设计，角形扬料板与万字扬料板的有机结合，使物料与热烟气交换更加充分，三筒矿渣烘干机供应商，减少了烘干机筒体内"风洞"产生的机理。
- 5、采用变频调速，调整筒体转速，根据入机水分，产量要求，采用适当的转速，确保满足下道工序的需求。自动温度监控系统，使操作更加便捷。三筒烘干机

降低水分是提高河沙应用价值的重要手段。传统的晾晒方法效率低下，去除沙子含水量效果差，经过人们不断探索三筒烘干机运用新技术突破发展瓶颈，该烘干设备被广泛用于多类水分含量高的物料干燥处理作业中。

沙子烘干机发挥专业优势，将物料水分显著降低并提升河沙资源的附加值。三筒烘干机在常规的烘沙设备基础上进行了优化设计，改变原有的单层滚筒结构，工艺简单流程短，采用热气循环技术解决了沙子烘干期间存在的高耗能问题。三筒烘干机生产系统高效节能，降低成本又减少污染，集中化控制使得操作更简便、水分控制度高，整体满足建筑业干混砂浆、矿粉、木屑等行业原料烘干生产要求。

河南顺凯重工生产的三筒烘干机、沙子烘干机、煤泥烘干机、立式烘干机性价比高，运行费用低，自动化程度高，并负责设备安装调试到稳定状态，培训操作维护技巧等。三筒烘干机

三筒矿渣烘干机供应商-顺凯机械(在线咨询)-大连三筒烘干机由河南顺凯重工机械有限公司提供。河南顺凯重工机械有限公司(www.skzgjx.com)实力雄厚，信誉可靠，在的节能设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领顺凯机械和您携手步入辉煌，共创美好未来

