

# 铸铁加热器 新瑞 非标 0 ( m )

产品名称	铸铁加热器 新瑞 非标 0 ( m )
公司名称	盐城丰成电热电器有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:新瑞 型号:非标 外形尺寸:0 ( m )
公司地址	盐城市盐都区义丰镇人民东路
联系电话	86 0515 88661603 15961998339

## 产品详情

品牌 新瑞 型号 非标  
外形尺寸 0 ( m )

一、技术特性：金属铸造加热器是以管状电热元件为发热体，并弯曲成型，进入模具用优质金属合金材料为外壳以离心式浇铸成各种形状，有圆型、平板、直角型、风冷、水冷及其它异型等。经精加工后它能和被加热体紧密贴合，铸铝表面负荷可达到2.5-4.5w/cm<sup>2</sup>，最高工作温度400-500 之间；铸铜表面负荷可达到3.5-5.0w/cm<sup>2</sup>，最高工作温度600-700 之间；铸铁表面负荷可达到4.5-6.0w/cm<sup>2</sup>，最高工作温度800-850 之间。金属铸造加热器是一种高效热分部均匀的加热器，热导性极佳的金属合金，确保热面温度均匀，消除了设备的热点及冷点。具有长寿命、保温性能好、机械性能强、耐腐蚀、抗磁场等优点。将外散热面增加保温装置，内散热面烧结红外线这样可节约用电35%。

### 二、主要用途：

广泛应用于塑料机械、模具、电缆机械、合金压铸机、管道、化工、橡胶、石油等设备。

三、使用注意事项：1、工作电压不得超过额定值的10%；空气相对湿度不大于95%，无爆炸性和腐蚀性气体。2、接线部分放在加热层、保温层以外，外壳应有效接地；避免与腐蚀性、爆炸性介质、水份接触；引接线应能长期承受接线部分的温度及加热负载，接线螺丝紧固时应避免用力过猛。3、金属铸造加热器应放在干燥处、若因长期放置，绝缘电阻低于1m 时，可在摄氏200度左右的烘箱中烘烤5-6小时，即可恢复正常。或降低电压通电加热，直至恢复绝缘电阻。4、金属铸造加热器应做好定位固定,有效发热区必须与受热体紧密贴合，严禁空烧。发现表面有灰尘或污染物时，应及时清理干净再用，以免影响散热而缩短使用寿命。5、电热管出线端的氧化镁粉，在使用场所避免受到污染物与水分渗入，防止漏电事故的发生。

丰成集丰富的开发经验和成熟的生产技术，为顾客提供快速周到的非标电热元件设计制造服务，欢迎查询或来样来图订购。