

阳极氧化价格 蚌埠阳极氧化 东台启程精密电子技术

产品名称	阳极氧化价格 蚌埠阳极氧化 东台启程精密电子技术
公司名称	东台启程精密电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

产品详情

区别：

阳极氧化与导电氧化的区别

1. 阳极氧化是在通高压电的情况下进行的，它是一种电化学反应过程;而导电氧化(又叫化学氧化)不需要通电，只需要在药水里浸泡就行了，它是一种纯化学反应。
2. 阳极氧化需要的时间很长，阳极氧化价格，往往要几十分钟，而导电氧化只需要短短的几十秒。
3. 阳极氧化生成的膜有几个微米到几十个微米，阳极氧化设备，并且坚硬耐磨；导电氧化生成的膜仅仅0.01—0.15微米，耐磨性不是很好，但是既能导电又耐大气腐蚀，这就是它的优点。
4. 氧化膜本来都是不导电的，但因为导电氧化生成的膜实在是很薄，所以就是导电的了。

阳极氧化的原理：

硬质阳极氧化膜熔点高达2320K，阳极氧化原理，优良的绝缘性，耐击穿电压高达2000V，增强了抗腐蚀性能，在 $\rho=0.03\text{NaCl}$ 盐雾中经几千小时不腐蚀。氧化膜薄层中具有大量的微孔，蚌埠阳极氧化，可吸附各种润滑剂，适合制造发动机气缸或其他耐磨零件；膜微孔吸附能力强可着色成各种美观艳丽的色彩。有色金属或其合金（如铝、镁及其合金等）都可进行阳极氧化处理，这种方法广泛用于机械零件，飞机汽车部件，精密仪器及无线电器材，日用品和建筑装饰等方面。

铝件加工后阳极氧化工艺技术

工件的装夹

- 1.防止工件装夹变形：夹具非同挂具，夹具具有一定的弹性。装夹变形的工件时尤需注意，应避免用力过猛导致工件变形。
- 2.防止装夹过松：当工件装夹过松时，夹具与工件之间的电流会时通时断，铝型材生产厂家在这种情况下很可能把工件烧毁。
- 3.逐一装夹需染色的阳极化件：有些单位对某些小件采用纱窗布包扎或用其它方法包扎后作阳极氧化处理。这种方法虽在一定场合下可节省工时和提高效率，但只可用于某些质量要求不高的本色阳极氧化，即使少量工件在相互遮盖处无法生成氧化膜，也不易被识别出来。但对于需要染黑色的工件，采用此种装夹方法显然是不可取的。必须逐一装夹，保证阳极氧化质量。

阳极氧化价格-蚌埠阳极氧化-东台启程精密电子技术由东台启程精密电子技术有限公司提供。东台启程精密电子技术有限公司（www.dtqicheng.com）是江苏盐城,其它的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在启程精密电子领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创启程精密电子更加美好的未来。