正极材料自动包装机厂家 自动包装机厂家 恒尔价格实惠

产品名称	正极材料自动包装机厂家 自动包装机厂家 恒尔价格实惠
公司名称	广州恒尔电子设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区沙头街道大富村工业区工业路2号102
联系电话	13533334006

产品详情

广州恒尔电子设备有限公司，正极材料自动包装机厂家，是一家专业从事正极材料专用脱气式吨袋包装秤、负极材料专用脱气式吨袋包装秤、锂酸铁锂脱气式吨袋包装秤、锂电池脱气式吨袋包装秤、硅微粉脱气式吨袋包装秤等研发、生产、销售、服务为一体的高科技综合型企业。公司自成立以来，以“ 铸就百年品牌，打造中国行业龙头和标杆企业 ”为战略目标，建立了以“ 服务、产品、团队、综合品质 ”为一体的恒尔【品质工程体系】，逐步建立恒尔高品质、高信用的企业形象。经过多年稳健发展，公司已在郑州、广州等地拥有符合国际标准，大型生产基地及科研实验室，积累了雄厚的综合实力与资本。

全自动脱气式吨袋包装秤

自动称重机输送皮带的调整：

1)将皮带张紧度调整到适度，放到机子上运行，观察皮运行情况；

2)如果皮带在托盘中间，属正常状态，不用做任何调节；

3)若果皮带往左偏，可进行如下调整：

可“ 调紧 ”左边皮带，需渐进式调整。边调整边观察，直到皮带回到中心位置为准。若发现调节螺母已很紧，请勿强行调整。

可“ 调松 ”右边的皮带，瓜尔胶粉自动包装机厂家，需渐进式调整。边调整边观察，直到皮带回到中心位置为准。

若偏得比较大时，慢慢调节又难以回来，可先迅速调松右边的皮带。

如果皮带已经与侧面挡板有磨擦应立刻停机检查。

广州恒尔电子设备有限公司，是一家专业从事正极材料专用脱气式吨袋包装秤、负极材料专用脱气式吨袋包装秤、锂酸铁锂脱气式吨袋包装秤、锂电池脱气式吨袋包装秤、硅微粉脱气式吨袋包装秤等研发、生产、销售、服务为一体的高科技综合型企业。技术设备——公司重视吸收新技术、引进新设备，使恒尔的技术装备引1领行业。从2010年起，公司投资数千万元进行了多期技术改造，引进具有国际1先进水平的称重传感器技术和装备，实现了产品品质从标准合格到卓越的突破。

珠光粉吨袋包装秤的工作流程介绍：

设备处于待机状态时，自动包装机厂家，首先由操作工将包装袋的4个吊带挂在4个吊钩上，然后将包装袋的下料口套在密封式下料口上。此时可以启动夹袋密封开关，将夹袋口加紧在下料管上，然后启动加料开关，包装机便自动进入工作程序，达到额定重量停止加料。挂带部分下降到下面的输送设备上，1吊钩脱钩，碳粉自动包装机厂家，然后由输送设备将物料运至目的地。以上程序可以变成自动完成，也可以人工介入完成工作。

广州恒尔电子设备有限公司是一家专注于粉1剂计量包装秤、超细粉体包装、10-50KG大型全自动包装机、超细粉专用吨包机、饲料行业专用精准喷油计量系统、饲料专用微量配料系统的研发、生产高新技术企业。企业自2010年成立以来，一直致力于研发解决行业包装难题，尤其是在粉1剂类产品的包装上屡次突破技术难关，积累了丰富的粉体包装经验。主要产品有：珠光粉脱气式包装秤、全自动脱气式包装秤、半自动脱气式包装秤、超细粉专用脱气式吨袋包装秤、石墨烯专用脱气式吨袋包装秤等。

正极材料专用脱气式吨袋包装秤/包装机

超细粉正极材料脱气式包装机（内设粉体真空脱气压实装置）产品特点：

容器托盘下装有重量传感器，根据预先设定的重量进行快速和慢速充填，保证高包装精度

伺服马达及伺服驱动控制螺杆，性能稳定、精度高。

充填头配有手轮调整高度，轻松实现多种规格包装。

固定式螺杆安装结构，充填时不会影响物料性质。

正极材料自动包装机厂家-自动包装机厂家-恒尔价格实惠(查看)由广州恒尔电子设备有限公司提供。广州恒尔电子设备有限公司（www.henll.cn）是一家从事“ 超细粉包装机,大型自动上袋机,饲料精准喷油计量设备,吨包机 ”的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ”的方针，勇于参与市场的良

性竞争，使“ 恒尔 ”品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务至上，用户至上 ”的原则，使恒尔电子设备在充填机械中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！