

## 注液机手套圈、注液机用的手套安装固定装置（法兰）

产品名称	注液机手套圈、注液机用的手套安装固定装置（法兰）
公司名称	深圳市嘉辉泰橡胶防护制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	嘉辉泰:嘉辉泰 中国:中国
公司地址	深圳市南山区西丽街道大磡社区大勘工业一路15号202（注册地址）
联系电话	0755-26521190 18923848908

### 产品详情

深圳市嘉辉泰橡胶防护制品有限公司专业生产注液机手套，并提供配套的在注液机上面的开孔处安装与固定手套的密封固定圈和橡胶手套箍（橡胶张紧圈）、金属喉箍，具体见图。

#### 1.注液机手套圈：

##### (1A).简易版的注液机手套圈

简易版的注液机手套圈是在注液机上安装和固定手套用的成套工程塑料配件，其材质为ABS塑料，可以在-40~104 的温度范围内长期使用。

一副注液机手套圈由内环和外圈和硅胶或橡胶垫片组成，安装时将内环和外圈分别从箱体内及箱体外与注液机的透明面板表面的圆洞口贴紧以夹住玻璃面板，然后在箱内用自攻螺丝拧紧内环和外圈，螺丝并不穿透玻璃，玻璃上面并不需要打上螺丝孔。

由于外圈上面可以附加一个硅胶垫片，以便保证外圈与透明玻璃面板间的气密性。手套是套紧在注液机手套圈的外圈的圆柱面上，手套上面可再套上橡胶张紧圈或金属箍，以确保手套牢固地套紧在外圈上面而不移位、不滑脱。

## (1B).最新版的注液机手套圈

最新版的注液机手套固定圈材质为聚丙烯塑料（即PP塑料），是一种常用的工程塑料，其抗冲击强度和表面硬度良好，有较好的尺寸稳定性、很好的耐酸碱性和耐腐蚀性，可在-40~104 的温度范围内长期使用。

一副PP聚丙烯塑料的注液机手套圈主要由塑料内环和塑料外圈组成，安装时将塑料内环和外圈分别注液机透明面板内及透明面板外与面板表面贴紧并夹住透明面板，然后在箱内用自攻螺丝固定内环和外圈，自攻螺丝并不穿透玻璃，玻璃上面并不需要打上螺丝孔。

由于外圈上面附带硅胶垫片，因此可以保证外圈与透明玻璃面板间的气密性。

手套套在塑料的外圈上，在手套上段可以用橡胶张紧圈或者金属喉箍勒紧手套，以防止手套滑动和脱落。

## 2.手套尺寸：

长度：600、650、700、750、800、820、850毫米

袖口周长：400、460、480、500、520、560、620、660、720、780、860、940毫米

袖口直径：130、150、160、180、200、220、230、250、280、300毫米

厚度（双层量法）：约0.6-2.0毫米

（特殊尺寸和厚度可根据客户要求数量决定是否可定做）

## 3.联系方式：

电话：0755-26521190

传真：0755-26054411

手机：1892 3848 908

邮箱：1084766215@qq.com

单位：深圳市嘉辉泰橡胶防护制品有限公司

简易版的注液机手套圈，材质是ABS塑料的，主要由塑料内环和塑料外圈及硅胶垫片组成。

最新版的注液机手套圈，材质是PP塑料的。

最新版的注液机手套圈，材质是PP塑料的，这是手套圈安装在玻璃面板上的实际效果。

最新版的注液机手套圈，材质是PP塑料的。手套圈安装简单易操作，密封效果好，美观实用。最新版的注液机手套圈，材质是PP塑料的，安装时操作简便快捷。具体安装步骤分为三步：

(1).靠玻璃面的橡胶或硅胶O型密封圈要先放置在塑料内环和塑料外圈的相应深槽中，然后在透明面板上

已经开好的圆孔的内外侧分别贴紧已经放入O型密封圈的塑料内环和塑料外圈，对齐塑料内环和塑料外圈

上的孔位并用螺丝安装固定好内环和外圈。(2).将口径匹配的手套用在外圈上。(3).在手套上端再套上

橡胶或硅胶O型张紧圈即可（两条张紧圈分别定位在外圈圆柱面上的两条凹槽中，所以不会移位）。

备注：玻璃上的开孔孔径是197mm。

最新版的注液机手套圈主要由聚丙烯塑料内环和外圈组成，塑料内环是安装在玻璃的里面，塑料外圈是

按装在玻璃的外面，手套则套在外圈上。安装时塑料内环和塑料外圈都紧贴玻璃上的圆形洞口并紧紧地

夹住玻璃，然后用螺丝从玻璃里面向外面找对塑料外圈上的不锈钢螺母的孔位并拧紧内环和外圈，塑料

内环和塑料外圈在紧靠玻璃的那一面都先装配上硅胶或橡胶O型圈，可确保很好的密封性。螺丝在拧紧

塑料内环和塑料外圈时并不穿透玻璃，玻璃上仅需开 197mm的大圆孔，而不用开小圆孔(螺丝孔)。

最新版的注液机手套圈上有预置的一体成型的不锈钢螺母，方便客户拆卸后再次安装使用提供便利。

耐酸碱手套也有同样规格的米黄色的对应品种，可耐受68%的硫酸和40%的氢氧化钠。

最下面的那一种手套可耐受68%的硫酸和40%的氢氧化钠，而上面两种手套只能耐受弱酸弱碱。

手套可耐受一定浓度的氢氟酸腐蚀，也能耐受电池行业的电解液的腐蚀。

分体式手套，采用塑料手腕环连接着袖筒和前端的短手套。

分体手套用塑料手腕环连接着袖筒(即袖套)和前端的短手套，短手套有破损而袖套没有破损时可以仅仅

更换短手套即可，实现环保和成本控制的双赢。

上图中的手套是用丁基合成橡胶制成的单层手套，是没有尼龙衬里的。

图中的手套是用丁基合成橡胶制成的双层手套，有尼龙网纱做衬里作内层，手套可耐68%的硫酸和40%的氢氧化钠，能耐受140 的高温。该手套的气密性好，有一定的抗臭氧、耐挠曲等特性，耐热老化性能也很好。

联系方式：

电话：0755-26521190

传真：0755-26054411

手机和微信：18923848908

邮箱：1084766215@qq.com

单位：深圳市嘉辉泰橡胶防护制品有限公司