

厂家热销FMG-4.4 型内燃仿形钢轨打磨机FMG-4.4内燃钢轨打磨机

产品名称	厂家热销FMG-4.4 型内燃仿形钢轨打磨机FMG-4.4内燃钢轨打磨机
公司名称	济南东坤工矿设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:东坤 型号:FMG-4.4 产地:山东
公司地址	济南市历城区王舍人镇济南市历城区工业北路东段
联系电话	15964516310 15964516310

产品详情

FMG-4.4 型内燃仿形钢轨打磨机工作原理：NGM—4.8型内燃钢轨打磨机，以汽油机为动力，通过离心式离合器带动同步带轮，FMG-4.4 型内燃仿形钢轨打磨机经过同步带把动力传递给主轴，带动砂轮进行回转运动，FMG-4.4 型内燃仿形钢轨打磨机同时通过一个进给手轮来调整砂轮的进给量，如需要打磨钢轨侧及圆弧处，可通过旋转仿形手轮对钢轨进行轨形打磨。

FMG-4.4 型内燃仿形钢轨打磨机详细参数：

动力型式:汽油机 5.2kw 磨头最高转速:4000r/min 砂轮规格:F150 mm × F55 mm × 70 mm 砂轮行程:50mm
砂轮倾角:0 - 90 ° 手轮每转进给量:1.35mm 外形尺寸:1500 mm × 630mm × 760mm 整机质量:65kg

工作原理：NGM—4.8型内燃钢轨打磨机，以汽油机为动力，通过离心式离合器带动同步带轮，经过同步带把动力传递给主轴，带动砂轮进行回转运动，同时通过一个进给手轮来调整砂轮的进给量，如需要打磨钢轨侧及圆弧处，可通过旋转仿形手轮对钢轨进行轨形打磨。

基本结构如图所示：

1仿形手轮、2仿形架、3进给手轮、4汽油机、5机架、6螺栓紧固砂轮、7导向轮、8走行轮

二、FMG-4.4 型内燃仿形钢轨打磨机注意事项

- 1、在使用前，必须将按汽油机说明书加注机油；
- 2、不许使用转速低于4200r/min的砂轮；
- 3、更换砂轮前必须停机；
- 4、千万不可使用已损坏的砂轮；
- 5、更换砂轮后空转30秒，在试转过程中其他人员必须远离现场；
- 6、使用前检查砂轮是否完好，检查紧固螺母是否松动。

1、打磨机主轴的角接触轴承，导向轮的滚动轴承，走行轮轴承，介轮同步带轮轴承、离合器各轴承等有轴承处要定期的注入和更换润滑脂。

2、机具运行累计500小时后，应拆卸清洗主轴轴承，更换润滑脂。

3、在使用、运输过程中不得扔、摔。

4、长时间不用，机具应放置在通风、干燥、无腐蚀气体的库房内，内燃机应放尽燃油。

5、砂轮应防潮、防撞、防压。

6、汽油机推荐运行的环境温度在-15 ~ 40 之间。

7、推荐使用辛烷值在90#或更高的无铅汽油，加注汽油时，发动机应停机，并远离火源，加油要适量，加油后要擦净机具表面残留汽油。

8、经常检查汽油机的润滑油油量是否充足，空气滤清器是否洁净。

9、不要让机具被雨淋，如被雨淋后应将汽油机及机具各部擦干。

济南东坤工矿设备有限公司主要产品目录：钢轨钻孔机系列：DZG-13电动钢轨钻孔机、DZG-23型电动钢轨钻孔机、DZG-31电动钢轨钻孔机、NZG-23内燃钢轨钻孔机、NZG-31内燃钢轨钻孔机、手动钢轨钻孔机 钢轨挤孔机。

钢轨捣固机系列：ND-4 内燃捣固镐ND-4 内燃捣固机、ND-4.2*2 内燃捣固镐、ND-4.2*2 内燃捣固机

钢轨锯轨机系列：NQG-6.5内燃钢轨锯轨机、NQG-9内燃钢轨锯轨机

DQG-3.0电动锯轨机

钢轨打磨机系列：GM-2.2电动钢轨打磨机NM-4.0内燃道岔打磨机

液压起拨道器系列：液压起道器 液压扳道器 液压起拨道器

液压直轨机系列：液压直轨机 液压弯轨器 手动弯道器

液压轨缝调整器系列：液压轨缝调整器 单向轨缝调整器 双向轨缝调整器

弯轨器直轨器系列：液压弯轨器 手动弯轨器 螺旋弯轨器 液压直轨器

如需订货详情咨询：济南东坤：15964516310 QQ:2289416993