

大型塑料桶设备 威海威奥机械制造 塑料桶

产品名称	大型塑料桶设备 威海威奥机械制造 塑料桶
公司名称	威海威奥机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市乳山口镇世纪大道西台湾路北
联系电话	13806420063

产品详情

MicrosoftInternetExplorer402DocumentNotSpecified7.8磅Normal0成型方法 不同吹塑方法，由于原料、加工要求、产量及其成本的差异，在加工不同产品中具有不同的优势。这里从宏观角度介绍吹塑的特点。中空制品的吹塑包括三个主要方法：挤出吹塑：主要用于未被支撑的型坯加工；注射吹塑：主要用于由金属型芯支撑的型坯加工；拉伸吹塑：包括挤出一拉伸一吹塑、注射一拉伸一吹塑两种方法，可加工双轴取向的制品，极大地降低生产成本和改进制品性能。此外，还有多层吹塑、压制吹塑、蘸涂吹塑、发泡吹塑、三维吹塑等。但吹塑制品的75%用挤出吹塑成型，24%用注射吹塑成型，1%用其它吹塑成型；在所有的吹塑产品中，75%属于双向拉伸产品。挤出吹塑的优点是生产效率高，设备成本低，模具和机械的选择范围广，缺点是废品率较高，废料的回收、利用差，制品的厚度控制、原料的分散性受限制，塑料桶，成型后必须进行修边操作。注射吹塑的优点是加工过程中没有废料产生，能很好地控制制品的壁厚和物料的分散，细颈产品成型精度高，产品表面光洁，能经济地进行小批量生产。缺点是成型设备成本高，而且在一定程度上仅适合于小的吹塑制品。

中空吹塑的工艺条件，要求吹胀模具中型坯的压缩空气必须干净。注射吹塑空气压力为0.55 ~ 1MPa；挤出吹塑压力为0.21 ~ 0.62MPa，而拉伸吹塑压力经常需要高达4MPa。在塑料凝固中，低压使制品产生的内应力低，应力分散较均匀，且低应力可改进制品的拉伸、冲击、弯曲等性能。

线性低密度聚乙烯(LLDPE)为无味、无臭的乳白色颗粒，密度为0.918~0.935g/cm³。它与LDPE相比，具有较高的软化温度和熔融温度，有强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性好等优点，还具有良好的耐环境应力开裂性，耐冲击强度、耐撕裂强度等性能，并可耐酸、碱等而广泛用于工业、农业、医药、卫生和日常生活用品等领域。

【产品优点】

1.质地坚韧：采用线性低密度聚乙烯(LLDPE密度:0.918~0.939)，质轻坚韧，搬运简便，耐震、耐冲击。

2. 耐药性佳：对各类酸、碱具有很好的抗腐性。
3. 清洁美观：外形流线美观不易脏污，塑料桶吹塑设备，可轻易去除污垢。
4. 经济耐用：桶体一体成型无粘接处，不易破裂。
5. 耐热耐冻：耐热耐冻性佳，摄氏80 ~ - 65均可使用。
6. 永不漏液：出水口接头使用与桶体相同材质，采用热融接法加工，可永远省却漏液有更换紧迫的麻烦。

1. PE水箱在储存化学物品前，用水试漏，以防造成不必要的损失。PE储罐在储存化学物品时，场地四周应有良好的排液地沟与稀释装置，盛装化学物品时(比重大于1：2)可采用金属补强套来限制桶体的膨胀变形

2、15立方以上的PE储罐，可采用金属补强套从而避免桶体孔部开裂。

3、在PE水箱/桶上安装搅拌机等较重的附属设备时，制塑料桶设备，或人须上罐顶作业而罐顶又不能承受人的体重时，请另做架子或人梯，并注意作业安全。

大型塑料桶设备-威海威奥机械制造-塑料桶由威海威奥机械制造有限公司提供。威海威奥机械制造有限公司(www.chinawell.cc)是一家从事“中空吹塑机,防腐保温设备,物理化学发泡设备,流延设备”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“威奥”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使威海威奥机械制造在中空吹塑机中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！