

塑料管材 威海威奥机械制造 塑料管材挤出机

产品名称	塑料管材 威海威奥机械制造 塑料管材挤出机
公司名称	威海威奥机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市乳山口镇世纪大道西台湾路北
联系电话	13806420063

产品详情

施工简化

(1)成品保护。塑料管材尽管重量轻，便于运输，但是在人工搬运过程中，不要在坚硬的地面或石子地面上滚动，塑料管材设备，以防管道损坏。堆放时应置于平坦地面上，高度不应超过2.4m，以防变形影响接口质量。

(2)沟槽开挖。开挖宽度要根据管径、工作面和回填实际要求确定。开挖时应严格控制基底高程，不得扰动基面，基底设计标高以0.2~0.3m的原状土应予保留禁止扰动，铺管前用人工清理，如局部超挖，须用沙土或合乎要求的原土填补并分层夯实。

(3)管道铺设。管道电熔连接时，应先清除承插口封接面的污垢，并检查焊线是否完好。直径大于800mm时管材焊接内部需加支撑环。对接时先用卡具在承插口外压紧，然后根据不同型号的管道设定电流和通电时间，塑料管材机械，同时要对管道与检查井的接口处进行单独密封处理，以防渗漏。

(4)回填应符合操作规程的要求。

PVC管材挤出生产线

WA系列多功能PVC管材生产线在消化吸收国外先进技术的基础上，结合中国国情自行研发制造的新型PVC管材挤出生产线，塑料管材挤出机，该生产线结构新颖，自动化程度高，塑料管材，处于国内先进水平。

多年来PVC管材在世界管材市场占有相当大的份额，它们可以用于压力管道和非承压排水管，包括淡水供应、中水管、建筑排水管、下水管、工业用管及电缆穿线管。威海威奥公司提供锥形SJZ65、80、100双螺杆高效挤出，产量高，能耗小。为满足客户加工填料（CaCO₃）含量高的管材要求，我公司WA系

列螺杆和料筒采用特殊的BEXALIT高耐磨双金属材料，延长了挤出机的使用寿命。可提供燕尾分流支架式结构的PVC管材挤出模具，加相应的管材辅机和扩口机可生产16-1200mm的各类PVC管材。

PE管材的特点很多，安全卫生、耐腐蚀、连接方便等

- 1、优良的绕性:聚乙烯管的绕性使聚乙烯给水管可以盘卷宗，以较长的长度供应，避免了大量的接头和管件，增加了该材料对于管线的经济价值。
- 2、高韧性:聚乙烯给水管道是一种高韧性的管材，其断裂伸长率一般超过500%，对管基不均匀沉降的适应能力非常强，是一种抗震性能优良的管道。
- 3、使用寿命长:聚乙烯压力管道安全使用寿命为五十年以上。
- 4、连接可靠:聚乙烯管道系统之间采用电熔方式连接，接头的强度高于管道本体强度;聚乙烯管道与其他管道采用法兰连接。方便快捷。接缝不会由于土壤移动或活载荷的作用断开。
- 5、抗应力开裂性能优良:HDPE具有低的缺口敏感性，高的剪切强度和优异的刮痕能力，耐环境应力开裂性能也非常突出。
- 6、耐磨性好:HDPE管道的耐磨性是钢管的4倍，而且可以比钢管提高输送效率20%左右。
- 7、水流阻力小:HDPE管道具有光滑的内表面，其曼宁系数为0.009。光滑的表面和非粘附特性保证HDPE管道具有传统管材更高的输送能力，同时也降低了管路的压力损失和输水能耗。

塑料管材-威海威奥机械制造-塑料管材挤出机由威海威奥机械制造有限公司提供。威海威奥机械制造有限公司(www.chinawell.cc)实力雄厚，信誉可靠，在山东威海的中空吹塑机等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领威海威奥机械制造和您携手步入辉煌，共创美好未来！