

阁楼货架数控冲孔机 宿迁数控冲孔机 粤瑞源机械

产品名称	阁楼货架数控冲孔机 宿迁数控冲孔机 粤瑞源机械
公司名称	佛山市粤瑞源机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区丹灶镇徐边村自编4号
联系电话	18928599213

产品详情

佛山市粤瑞源机械有限公司不锈钢管自动冲孔机产品优势如下：

- 1、操控体系自主研发，确保冲压的稳定性。可根据客户需求，增加功用。
- 2、程序上增加了远控操控功用，操作远控盒按钮，宿迁数控冲孔机，可实现长途操控，更方便人工操作。
- 3、从节约冲压板料考虑，体系设置了多种冲压方法(穿插摆放，间隙补偿，不穿插摆放，穿插不穿插混排，主动摆放，手动摆放，距离冲压，设定时刻主动运转)，可根据工艺需求自主挑选。
- 4、专业的气动夹钳，可根据特定需求做到夹钳避让功用。

一机多用：切开下料、开槽排孔、雕刻机造型无所不能。

- 1、板材主动定位，省心省力。
- 2、可以对板材进行双面打孔及开槽。
- 3、三头自动智能换刀，效率高、精度极准。
- 4、速度非常快，6kw大功率风冷主轴电机，18mm刨花板开料速度可到达20米/分钟。
- 5、兼容性好，兼容多种板式家具软件、门板主动优化排版软件。

设备加工生产工艺流程：进料——夹紧定位——启动/自动——冲孔成型——出料

新型的粤瑞源机械全自动数控液压高速冲孔机具有数控【液晶触摸控制面】同一台机体有两条加工生产线，一个工人可同时操作生产加工，两条线可同时冲【一样的孔，不一样的孔，大小不一样的孔，孔距不一样的孔，不同的加工管材冲孔】傻瓜式操作，伺服马达精准的孔距定位，只需一分钟就可以完成金属管材的冲孔加工，阁楼货架数控冲孔机，无公差，忽略劳动强度带来的人工操作疲劳工作滞后。同时降低设备生产的加工噪音和生产能耗。同时接料架也方便了操作，可以一次性放十个管材在接料架上（或更多，以管材大小决定）节省送料时间，也降低人工师傅的体力消耗

最开始的半自动冲孔机只能冲单只管材，而且是左右夹，方管货架数控冲孔机，换一套管材就需要换一套夹具，非常不方便，新研发的全自动冲孔机采用的是上下夹，不需要换夹具，商场货架数控冲孔机，而且可以同时冲四条管，大大增加生产效率产量。管材长度也从之前的三米调整为现在可以一次性冲六米管材，节省材料消耗的同时也节省了放料耽搁的时间，也可根据客户要求定制。

不锈钢自动冲孔机，钢木龙骨自动冲孔机，超市货架自动冲孔机，锌钢护栏自动冲孔机，百叶窗自动冲孔机，防盗网全自动冲孔机，全自动数控冲孔机，管材自动冲孔机，护栏货架自动冲孔机，角钢槽钢自动冲孔机，不锈钢管自动冲孔机，铝型材全自动冲孔机，小区护栏自动冲孔机详情介绍：

A、床身用方管加铁板组装焊接，退火处理后用意大利大型龙门CNC加工中心整体精密加工，保证机床机身和导轨以及各个部位精度达标。在导轨磨加工中，加工路线的确定一般要遵循以下几方面原则大的优势，如导轨磨加工生产出的零件非常准确并具有可重复性；导轨磨加工可以生产手动加工无法完成的具有复杂外形的零件。

B.冲孔机构：龙门架式框架结构，稳定高强度，高速液压缸（缸径100MM，压力15吨），采用进口高耐磨密封件，耐压25MPa。可冲孔型材宽度范围200MM-600MM。水平方向两侧向内冲。

C.液压系统：11kw液压主电机配套双联叶片泵（每支油缸由一个油泵控制，保证够力和冲孔时液压缸伸缩距离精准控制），台湾油田电磁阀。200L超大油箱，150L液压油风冷机。油泵和电磁阀极限压力21MPa。

阁楼货架数控冲孔机-宿迁数控冲孔机-粤瑞源机械(查看)由佛山市粤瑞源机械有限公司提供。佛山市粤瑞源机械有限公司（www.fsyry.com）是一家从事“防盗网冲孔机,不锈钢自动冲孔机,锌钢护栏冲孔机,爬架冲孔机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“防盗网冲孔机,不锈钢自动冲孔机,锌钢护栏冲孔机,爬架冲孔机”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使粤瑞源机械在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！