

# 沧州数控冲床 铁管切断数控冲床 粤瑞源机械

产品名称	沧州数控冲床 铁管切断数控冲床 粤瑞源机械
公司名称	佛山市粤瑞源机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区丹灶镇徐边村自编4号
联系电话	18928599213

## 产品详情

全自动数控液压冲孔机广泛应用于不锈钢（锌钢、铝合金、钢管、焊管、无缝管、方管、圆管、扁铁、槽钢、角铁）型材、风扇厂、空调配件厂、天线厂、货架厂、金属家具厂、汽车配件厂、建筑材料生产企业等五金管件、型材冲孔加工。可按客户要求量身定做自动化、半自动化设备。

那么在日常的工业生产中，铁管切断数控冲床，数控液压冲孔机的模具在使用的过程中，邯郸数控冲床，容易发生模具磨损，那么造成模具磨损的主要原因是什么呢？

首先，数控液压冲孔机的模具的设计或加工精度不能满足要求。

第二、模具凸模的导套精度不够。

第三、模具间隙偏小，一般建议模具总间隙为材料板厚的20%~25%

第四、凸模温度过高，主要是由于同一模具连续长时间冲压造成冲头过热。

第五、凸凹模具的对中性不好，包括模座和模具导向组件及转塔镶套精度不足等原因造成模具对中性不好。

第六、模具刃磨方法不当，造成模具退火，磨损加剧。

全自动数控冲孔机 锌钢护栏自动冲孔机采用进口伺服电机自动送料自动退料，孔距误差准确到正负  $\pm 0.2$  MM。采用数控机床专用齿条，使用寿命长准确度高。电脑触摸屏手写输入操作简单易懂，维护保养简单无需专业人员。一台机2个冲头，配有2套模具。冲1支6米长的管仅需50—55秒，用户可根据生产需求在电脑触摸屏上设定同时冲2支6米长的管，时间和冲1支管的一样，加倍提高了生产效率！机器模具冲压部件设计合理确保人员操作安全无工伤事故！夹具采用液压夹具无需用户再买一台空压机配合使用，减

少了用户工作场所的噪音污染。一机多用，同一台机只要更换模具即可冲孔做防盗网、护栏、货架等。

管材自动冲孔机、超市货架自动冲孔机优点：

- 1.一次性可冲六米管材，铁方管切断数控冲床，也可根据客户要求定制。
- 2.一台机2工位相当于2台高速全自动冲孔机，角钢裁断数控冲床，大大提升产量。
- 3.采用了新型水冷切割技术，带自动冷却功能。
- 4.切割精度高，切的精准，误差小，切口无毛刺。
- 5.全自动冲孔液压冲孔机可冲镀锌钢管、铝合金管、不锈钢管等材质。
- 6.圆形、方形、菱形等都可以冲，也可以根据客户要求定制。
- 7.合理的结构设计，占地面积节约30%

沧州数控冲床-铁管切断数控冲床-粤瑞源机械(优质商家)由佛山市粤瑞源机械有限公司提供。佛山市粤瑞源机械有限公司(www.fsyry.com)拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！