

绍兴合金刀具 金菲刀具 合金刀具怎么样

产品名称	绍兴合金刀具 金菲刀具 合金刀具怎么样
公司名称	马鞍山市金菲硬质合金刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山博望区博望镇两博大道
联系电话	18755562045

产品详情

如何分辨剪板机刀片质量的优劣

如何分辨剪板机刀片质量的优劣

剪板机刀片是剪切金属板材的必备工具，特别是剪切不锈钢产品时，必须要求剪板机刀片刃口锋利耐磨，有韧性。所以，剪板机刀片的质量是决定了剪切效果的关键。而剪板机刀片质量的好坏，从表面是分辨不出来的！不过通过以下几点就不难分别了。

一套优质的剪板机刀片，躲着七八千，少着俩三千，根据材料一级生产技术的不同，上也相差很大。而大家往往就忽略了这一点，总是到处询价，比，往往只重视，却忽略了质量。总是一些小型生产剪板机刀片厂家，在材料和加工过程中偷工减料来降低成本，合金刀具怎么样，让你难以辨别真伪。首先就是剪板机刀片：在相同材料和工艺的情况下，剪板机刀片都差不多，已先了解生产剪板机刀片所有的原材料市场，在对比剪板机刀片生产厂家的报价。如果，报价是低于或是略高材料一点的，那么就是在以次充好。生产工艺：除了材质，那就是生产过程中的加工工艺了。剪板机刀片生产中，每一道工序都很重要，合金刀具哪里有，而重中之重那就是热处理，而一包合格的剪板机刀片，至少必须经过俩次入炉淬火，方能达到刀片硬度内外一致、刀口韧而不脆，持久耐磨的效果。有些剪板机刀片生产厂家，为了降低成本，就减少淬火的次数，甚至用土办法淬火。如果。不想选择到这样的剪板机刀片，首先还是从上对比。其实就是后用金属硬度计在到身上，多出测试，看是否硬度达标及一致。

剪板机刀片精度：

一般剪板机刀片的平行度在0.03mm，刀片全长的厚度也不能超过0.03mm。二能达到这样的精度，才能算是一套合格的剪板机刀片。在后可用测量工具，先对比单片的俩头的的误差，在卓片测量正要刀片的精度是否一致，再看接头处是否有无缝隙，用手触摸是否平整无触手的感觉

质保：一套优质合格的剪板机刀片，在正常的使用下，少着可用一俩年，多着可以用三五年再修磨。所以在采购时一定要问清售后保障，签订协议。剪板机刀片生产厂家都会向用户承诺，在一定的期限之内

，如有质量问题，无条件的可退可换。而如没有这样的这种承诺，那刀片的质量就难以有保障。

注意事项；其实，辨别剪板机刀片是否真正真材实料，质量的优劣也很简单，只要放平心态，绍兴合金刀具，不要图便宜，具体的去分析，合金刀具好不好，就不会上当。

切削机械刀具与加工对象的力学性能匹配问题主要是指刀具与工件材料的强度、韧性和硬度等力学性能参数要相匹配。具有不同力学性能的刀具材料所适合加工的工件材料有所不同。

刀具材料硬度顺序为：金刚石刀具>立方氮化硼刀具>ceramic刀具>硬质合金>高速钢。

刀具材料的抗弯强度顺序为：高速钢>硬质合金>ceramic刀具>金刚石和立方氮化硼刀具。

刀具材料的韧度大小顺序为：高速钢>硬质合金>立方氮化硼、金刚石等。

高硬度的工件材料，必须用更高硬度的刀具来加工，刀具材料的硬度必须高于工件材料的硬度，一般要求在60HRC以上。刀具材料的硬度越高，其耐磨性就越好。如，硬质合金中含钴量增多时，其强度和韧性增加，硬度降低，适合于粗加工；含钴量减少时，其硬度及耐磨性增加，适合于精加工。

具有优良高温力学性能的刀具尤其适合于高速切削加工。ceramic刀具优良的高温性能使其能够以高的速度进行切削，允许的切削速度可比硬质合金提高2~10倍。

绍兴合金刀具-金菲刀具-合金刀具怎么样由马鞍山市金菲硬质合金刀具有限公司提供。马鞍山市金菲硬质合金刀具有限公司（www.jinfeicn.com/）是一家从事“合金刀片，剪板机刀片，滚剪刀片”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金菲”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使金菲刀具在行业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！