

激光熔覆头尺寸 飞超激光 东莞激光熔覆头

产品名称	激光熔覆头尺寸 飞超激光 东莞激光熔覆头
公司名称	丹阳飞超激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	丹阳延陵凤凰工业园新万宝路3号
联系电话	13584428681

产品详情

激光切割是由激光器所发出的水平激光束经45°全反射镜变为垂直向下的激光束，后经透镜聚焦，在焦点处聚成一的光斑，光斑照射在材料上时，使材料很快被加热至汽化温度，蒸发形成孔洞，随着光束对材料的移动，并配合辅助气体（有二氧化碳气体，氧气，氮气等）吹走熔化的废渣，使孔洞连续形成宽度很窄的（如0.1mm左右）切缝，完成对材料的切割。

传感器激光焊接机优势：

传感器对敏感度要求很高，对于它的焊接工艺我们也就只能选择跟它一样精准度的焊接机来完成，这样才能发挥的功效，避免出现误差。激光焊接机正逐渐取代传统焊接机的地位，激光熔覆头尺寸，为广大传感器生产厂家所接受。

- 1、可以处理在焊接点，特别适用于需要修复的模具抛光；
- 2、它可以使焊接等恶劣环境长距离、高温、粉尘、振动等；
- 3、没有影响蚀刻后焊接，氧化率低，东莞激光熔覆头，加工零件的颜色是完整的；
- 4、激光可以分为时间间隔和功率，适用于多种应用场合，多工作台可以同时焊接；
- 5、它采用先进的激光功率的实时反馈控制系统，因此，激光熔覆头哪家好，它可以避免对激光功率的电网波动造成的影响，水的温度和氙灯老化。它可以使焊点在同样大小和深度。

与感应淬火、火焰淬火、渗碳淬火工艺相比，激光淬火淬硬层均匀，硬度高（一般比感应淬火高1-3HRC），工件变形小，加热层深度和加热轨迹容易控制，易于实现自动化，不需要像感应淬火那样根据不同的零件尺寸设计相应的感应线圈，激光熔覆头出售，对大型零件的加工也无须受到渗碳淬火等化学热处理时炉膛尺寸的限制，因此在很多工业领域中正逐步取代感应淬火和化学热处理等传统工艺。尤其重要

的是激光淬火前后工件的变形几乎可以忽略，因此特别适合高精度要求的零件表面处理。

激光熔覆头尺寸-飞超激光(在线咨询)-东莞激光熔覆头由丹阳飞超激光科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。丹阳飞超激光科技有限公司（www.feichaolaser.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电子、电工产品制造设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!