

PA66 美国杜邦 HTN59G55LWSF BK083

产品名称	PA66 美国杜邦 HTN59G55LWSF BK083
公司名称	深圳金诺宇科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:HTN59G55LWSF 产地:杜邦尼龙代理商
公司地址	深圳市宝安区沙井街道中心路时代中心大厦10H
联系电话	18825579126 18825579126

产品详情

PA66 美国杜邦 HTN59G55LWSF BK083 PA66 美国杜邦 HTN59G55LWSF BK083

尼龙66通常为圆柱颗粒状态，作为塑料用的聚酰胺分子量一般为1.5万-2万，聚酰胺系列的材料都有共同特点是耐热，抗张强度高，耐磨，电绝缘性好。

PA66熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子尼龙66，清晰显示的熔点，按照测试方法采用方法,熔点在259~267 的范围内波动.通常采用差热分析（DTA）法测出的尼龙-66的熔点为264 。实际上,尼龙-66的熔点可以根据结晶的熔融热（ H ）和熔融熵（ S ）计算出来：

尼龙-66的 H 为4390.3J/mol, S 为8.37J/kmol, T_m 的理论值为259.3 []。按照将体积膨胀系数显示极大值的温度当作熔点,则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 。

玻纤增强尼龙性能介绍：

PA66切片经过加入玻纤改性后期尺寸稳定性，耐温性，抗老化性都有明显的提升，加纤后材料的拉伸强度，弯曲强度都有大幅度的提升，耐磨损耐疲劳强度可提升3倍以上，添加30%-35%的玻璃纤维，材料的综合力学性达到了最完善。

- a，改性加纤后的尼龙吸水性小，提高产品的尺寸稳定性。
- b，提升尼龙的阻燃性，更适应电子电气，通讯行业的要求。
- c，提高尼龙机械强度，以达到金属材料的强度，从而以塑代钢。
- d，提高尼龙的耐热性，以及应用如汽车发动机罩等高温条件的领域。
- e，提高了尼龙的耐磨性，以适应高耐磨的要求。

PA66 美国杜邦 HTN59G55LWSF BK083

尼龙作为大用量的工程塑料，广泛用于机械、汽车、电器、纺织器材、化工设备、航空、冶金等领域。

成为各行业中不可缺少的结构材料，其主要特点如下：

1. 优良的力学性能。尼龙的机械强度高，韧性好。
2. 自润性、耐摩擦性好。尼龙具有很好的自润划性，摩擦系数小，从而，作为传动部件其使用寿命长。
3. 优良的耐热性。如尼龙46等高结晶性尼龙的热变形温度很高，可在150℃下长期使用。PA66经过玻璃纤维增强以后，其热变形温度达到250℃以上。
4. 优异的电绝缘性能。尼龙的体积电阻很高，耐击穿电压高，是优良的电气、电器绝缘材料。
5. 优良的耐气候性。
6. 吸水性。尼龙吸水性大，饱和吸水可达到3%以上。在一定程度上影响制件的尺寸稳定性。

PA66 101L 美国杜邦耐磨级经润滑电气性能佳

PA66 101F 美国杜邦耐磨级经润滑易脱模电气性能佳成型周期快

PA66 ST801 美国杜邦超韧级耐低温注射成型

PA66 ST801A 美国杜邦超韧耐寒级注射成型

PA66 ST801AHS 美国杜邦热稳定超韧耐寒级注射成型

PA66 ST801AW 美国杜邦抗紫外线超高韧性注射成型

PA66 FE5171 美国杜邦食品级玻纤增强33%

PA66 70G33L 美国杜邦玻纤增强加纤33%抗蠕变注射成型

PA66 70G13L 美国杜邦玻纤增强加纤13%注射成型

PA66 80G14A 美国杜邦玻纤增强加纤14%注射成型

PA66 80G14AHS 美国杜邦加14%玻纤注射成型

PA66 70G43L 美国杜邦玻纤增强加纤43%抗蠕变注射成型

PA66 73G30L 美国杜邦加30%玻纤抗蠕变注射成型

PA66 70G33HS1L 美国杜邦加33%玻纤热稳定抗蠕变

PA66 70G30HSL 美国杜邦加30%玻纤注射成型

PA66 70G13HS1L 美国杜邦抗水解热稳定加13%玻纤

PA66 70G25HSLR 美国杜邦玻纤增强25% 热稳定

PA66 70G30HSLR 美国杜邦加30%玻纤抗水解热稳定

PA66 80G33L 美国杜邦玻纤增韧加纤33%增韧级抗冲击

PA66 80G25HS 美国杜邦玻纤增强加纤25%热稳定抗冲击

PA66 80G33HS1L 美国杜邦加33%玻纤热稳定抗冲击

PA66 FR50 美国杜邦 防火阻燃加25%玻纤V-0注射成型

PA66 103HSL 103FHS 美国杜邦热稳定经润滑耐磨损

PA66 FR10 FR15 美国杜邦纯树脂防火阻燃V-0注塑级

PA66 FR7025V0F 美国杜邦热稳定经润滑无卤阻燃V-0

PA66 FR7026V0F 美国杜邦热稳定无卤阻燃V-0 PA66 FR70M30V0
美国杜邦矿物增强加30%矿物填料阻燃V-0

PA66 FE3071 美国杜邦食品级抗冲击耐化学性

PA66 MT409AHS 美国杜邦热稳定抗冲击

PA66 WRF403 美国杜邦加30%玻纤热稳定

PA66 1300G 日本旭化成玻纤增强加纤33%高刚性高强度

PA66 1300S 日本旭化成通用级

PA66 1402G 日本旭化成加33%玻纤高强度高刚性抗热老化

PA66 FR200 日本旭化成无卤阻燃V-0

PA66 1402S 日本旭化成热稳定抗热老化

PA66 CM3004-V0 日本东丽无卤阻燃环保V-0 注射成型

PA66 CM3304-V0 日本东丽阻燃V-0注射成型

PA66 CM3001G-15 日本东丽加15%玻纤HB 注射成型

PA66 CM3001G-30 日本东丽加30%玻纤HB 注射成型

PA66 CM3001G-45 日本东丽加45%玻纤HB 注射成型

PA66 CM3004G-15 日本东丽无卤阻燃玻纤增强15%环保V-0

PA66 CM3004G-20 日本东丽无卤阻燃玻纤增强20%环保V-0

PA66 CM3004G-30 日本东丽无卤阻燃玻纤增强30%环保V-0

PA66 CM3006 日本东丽未强化耐候性阻燃V-2

PA66 CM3006G-15 日本东丽加15%玻纤HB注塑级

PA66 CM3006G-30 日本东丽加30%玻纤HB注塑级

PA66 CM3006G-45 日本东丽加45%玻纤HB注塑级

PA66 CM3301L 日本东丽超高韧性注射成型

PA66 A3EG3 德国巴斯夫加15%玻纤热稳定耐候性低粘度

PA66 A3EG5 德国巴斯夫加25%玻纤尺寸稳定绝缘

PA66 A3EG6 德国巴斯夫加30%玻纤热稳定耐候性低粘度

PA66 A3EG7

德国巴斯夫加35%玻纤热稳定尺寸稳定性好抗热老化耐候性低粘度良好流动性耐油高刚性着色性好

PA66 A3WG5

德国巴斯夫加25%玻纤尺寸稳定性良好高刚性良好的流动性低粘度良好的抗热老化性耐油

PA66 A3HG2 德国巴斯夫加10%玻纤热稳定低粘度

PA66 A3K 德国巴斯夫热稳定耐候性成型周期快低粘度

PA66 A3X2G5 德国巴斯夫无卤阻燃加25%玻纤V-0易脱模

PA66 A3X2G7 德国巴斯夫红磷阻燃加纤35% ULV-0易脱模

PA66 A3XZG5 德国巴斯夫加25%玻纤抗冲击阻燃V-0

PA66 BT40Z 瑞士EMS 易脱模高抗撞击吸潮性差挤出或注射

PA66 AG-30 瑞士EMS 30%GF 15%PTFE+硅酮润滑剂热稳定高刚性耐磨蚀

PA66 A246M 罗地亚超高抗冲击性耐低温撞击热稳定剂

PA66 A205F 罗地亚高流动性生产阶段快注射成型

A66 A218V30 罗地亚 P加30%玻纤热稳定剂润滑剂

PA66 A216V30 罗地亚加30%玻纤润滑剂

PA66 A216V15 罗地亚加15%玻纤润滑剂

PA66 21SPC 美国首诺润滑剂高刚性高强度经润滑抗溶解性耐化学性耐磨蚀性耐汽油耐油韧性好脱模

PA66 R533 美国首诺加纤33% 润滑剂高刚性经润滑高强度易脱模

PA66 R533H 美国首诺加纤33% 热稳定润滑剂高刚性经润滑高强度易脱模

PA66 50BWFS

美国首诺食品级高刚性高强度抗溶解良好的颜色稳定性良好着色性耐化学性耐磨耐汽油耐油韧性良好

PA66 R513H 美国首诺加纤13% 热稳定润滑剂高刚性高强度经润滑抗溶解耐化学性耐汽油性耐油热稳定

1.螺杆中心轴及汽缸由38CrMoAlA铬、钼、铝合金经氮处理制成，具有高厚度、耐腐蚀及耐磨损等优点。

2.模头镀铬，螺杆心轴结构使卸料更均等平滑，更好地完成吹塑薄膜。复杂的吹膜机结构使得输出气体更为均匀。提升机组采用方形框架平台结构，提升框架高度可根据不同的技术需求自动可调。

3.卸料设备采用去皮旋转设备及中心旋转设备，并采用力矩马达调整薄膜平滑度，便于操作。在吹塑薄膜生产过程中，薄膜厚薄均匀度是一个很关键的指标，其中纵向厚薄均匀度可以通过挤出和牵引速度稳定性加以控制，而薄膜横向厚薄均匀度一般依赖于模头精密制造，且随着生产工艺参数变化而变化，为了提高薄膜横向厚薄均匀度，须引进自动横向厚薄控制系统，常用控制方法有自动模头（热膨胀螺丝控制）和自动风环，这里主要介绍自动风环原理与应用。