

# PA66 美国杜邦 HTN59G55LWSF

产品名称	PA66 美国杜邦 HTN59G55LWSF
公司名称	深圳金诺宇科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:HTN59G55LWSF 产地:杜邦尼龙代理商
公司地址	深圳市宝安区沙井街道中心路时代中心大厦10H
联系电话	18825579126 18825579126

## 产品详情

PA66 美国杜邦 HTN59G55LWSF PA66 美国杜邦 HTN59G55LWSF

杜邦PA66加纤是我们常见的一款增韧材料，又称之为玻纤增强尼龙66，由于其优越的力学性能，高刚性，自润滑性，耐高温等优点在注塑中成分的显现，几乎成了5大通用工程塑料中消耗量最大的材料。

因其超强的力学性能随之而来的一些比较尴尬的问题，因为强度和韧性是相冲的，强度增加必然会使韧性有所降低，特别是在低温环境下，脆性体现的特别明显，为了更广泛的应用并使其更适合我们的使用，需我们适当增加PA66加纤材料的韧性。这就给我们带来了另外一种产品---增强增韧尼龙，该产品在添加玻璃纤维增强的同事还添加了增韧剂，润滑剂等，在材料层面上为注塑工业提供更合适的性能输出。

玻璃纤维增强的PA的成型工艺与未增强时基本相同，但因流动较增强前差，所以在注塑成型时注射压力和注射速度要适当提高，而机筒温度也应适当提高10-40。由于玻纤在注塑过程中会沿流动方向取向，会引起力学性能和收缩率在取向方向上增强，导致制品变形翘曲，因此，模具设计时应注意，浇口的位置、形状要合理，工艺上可以提高注塑时模具的温度，制品取出后放入热水中让其缓慢冷却。另外，加入玻纤的比例越大，其对注塑机的塑化元件的磨损越大，最好是采用双金属螺杆、机筒。

PA66是所有PA(尼龙)系列中机械强度最高、应用最广的品种,因其结晶度高,故其刚性、耐热性都较高，因其特殊的材料性能能够适应各种环境，在制品的零部件上变现突出。

PA66 美国杜邦 HTN59G55LWSF

极具成本效益且高性能的 Zytel PA 聚酰胺尼龙

Zytel PA 是一种极具成本效益的高性能聚酰胺尼龙，得到广泛应用。

Zytel PA 聚酰胺尼龙可用于从汽车零件到保护敏感的电子元件等各种用途。

它经过强度、耐热性和耐用性等性能测试。

多应用有效性

Zytel PA 聚酰胺尼龙的多种用途已被数以千计的应用所证实。

杜邦材料科学资源利用实际知识和经验开展协作，帮助客户开拓新应用。 Zytel PA 的特性包括：

出色的绝缘/抗电阻性

经过测试的耐热、耐湿和耐化学性能

强度和刚性适合取代金属零件

尺寸稳定性

易于加工、良好的模塑性

PA66 美国杜邦 HTN59G55LWSF

一般都认为,普通结晶形高分子材料,都具有结晶区域和非结晶区域,结晶区域的比例我们都便称为结晶度.在通常的情况下很大程度上,PA66结晶度可以左右尼龙-66的物理、化学和机械性质.结晶度可以用X-射线、红外吸收光谱、熔融热、密度和体积膨胀率等求得,其中以密度法最为简单方便.

各大知名化工为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃纤维就是最常见的添加剂，有些材料为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性比较较低，因此PA66的流动性很好（但不如PA6）。因为这个性质可以用来加工很薄的元件。因为PA66的粘度较低对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，因此加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。

注射吹塑机是注塑机与吹塑机构的组合体，包括塑化机构、液压系统、控制电器及其它机械部件。常见的类型有三工位注射吹塑机和四工位注射吹塑机。三工位机有预制型坯、吹胀和脱模三个工位，每工位相隔120°。四工位机则多一预成型工位，每工位相隔90°。此外，还有工位间相隔180°的双工位注射吹塑机。注射吹塑机生产的塑料容器尺寸精确，无需二次加工，但模具费用较高。

特殊结构吹塑机是用片材、熔融料和冷坯为型坯吹塑具有特殊形状和用途的空心体的吹塑机。由于生产的制品的形状和要求不同，吹塑机的结构也各异。