

PA66 美国杜邦 HTN54G50HSL BK

产品名称	PA66 美国杜邦 HTN54G50HSL BK
公司名称	深圳金诺宇科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:HTN54G50HSL 产地:杜邦尼龙代理商
公司地址	深圳市宝安区沙井街道中心路时代中心大厦10H
联系电话	18825579126 18825579126

产品详情

PA66 美国杜邦 HTN54G50HSL BK PA66 美国杜邦 HTN54G50HSL BK

聚酰胺(PA，俗称尼龙)是美国DuPont(杜邦)公司最先研发应用于纤维的树脂，并于1939年实现现代工业化。20世纪50年代开始开发和生产注塑制品，用以取代金属时代满足下游工业制品轻量化、降低成本的要求。聚酰胺的主链上含有许多重复的酰胺基，用作塑料注塑时称尼龙，用作合成纤维时我们称为锦纶，聚酰胺可由二元胺和二元酸制取，也可以用-氨基酸或环内酰胺来制作合成。根据二元胺和二元酸或氨基酸中含有碳原子数的不同，可制得多种不同的聚酰胺，聚酰胺品种多达几十种，其中以聚酰胺-6、聚酰胺-66和聚酰胺-610的应用最广泛。

PA系列都具有较好的综合性能，其中包括力学性能、耐热性、耐磨损性、耐化学药品性和自润滑性，且摩擦系数低，有一定的阻燃性，易于加工，成型好，被适于用玻璃纤维和其它填料填充增强改性，因此提高性能和扩大应用范围，重而满足各大厂商的诸多要求。

PA的品种繁多，有PA6、PA66、PA11、PA12、PA46、PA610、PA612、PA1010等，以及近几年开发的半芳香族尼龙PA6T和特种尼龙等很多新品种。

PA66是所有PA(尼龙)系列中机械强度最高、应用最广的品种,因其结晶度高,故其刚性、耐热性都较高，因其特殊的材料性能能够适应各种环境，在制品的零部件上表现突出。

PA66在塑料制品广泛应用于各种机械和电器零部件，其中包括轴承，齿轮，叶片，阀座，传动带，电池箱，输油管，汽车散热风扇等。

PA66 美国杜邦 HTN54G50HSL BK

尼龙作为大用量的工程塑料，广泛用于机械、汽车、电器、纺织器材、化工设备、航空、冶金等领域。

成为各行业中不可缺少的结构材料，其主要特点如下：

1. 优良的力学性能。尼龙的机械强度高，韧性好。
2. 自润性、耐摩擦性好。尼龙具有很好的自润划性，摩擦系数小，从而，作为传动部件其使用寿命长。
3. 优良的耐热性。如尼龙46等高结晶性尼龙的热变形温度很高，可在150℃下长期使用。PA66经过玻璃纤维增强以后，其热变形温度达到250℃以上。
4. 优异的电绝缘性能。尼龙的体积电阻很高，耐击穿电压高，是优良的电气、电器绝缘材料。
5. 优良的耐气候性。
6. 吸水性。尼龙吸水性大，饱和吸水可达到3%以上。在一定程度上影响制件的尺寸稳定性。

各大知名化工为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃纤维就是最常见的添加剂，有些材料为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性比较低，因此PA66的流动性很好（但不如PA6）。因为这个性质可以用来加工很薄的元件。因为PA66的粘度较低对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，因此加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。

一种发展迅速的塑料加工方法。热塑性树脂经挤出或注射成型得到的管状塑料型坯，趁热（或加热到软化状态），置于对开模中，闭模后立即在型坯内通入压缩空气，使塑料型坯吹胀而紧贴在模具内壁上，经冷却脱模，即得到各种中空制品。吹塑薄膜的制造工艺在原理上和中空制品吹塑十分相似，但它不使用模具，从塑料加工技术分类的角度，吹塑薄膜的成型工艺通常列入挤出中。吹塑工艺在第二次世界大战期间，开始用于生产低密度聚乙烯小瓶。50年代后期，随着高密度聚乙烯的诞生和吹塑成型机的发展，吹塑技术得到了广泛应用。中空容器的体积可达数千升，有的生产已采用了计算机控制。适用于吹塑的塑料有聚乙烯、聚氯乙烯、聚丙烯、聚酯等，所得之中空容器广泛用作工业包装容器。