

# 自动下料板材机 木工数控下料机

产品名称	自动下料板材机 木工数控下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	75000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:型号 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

自动下料板材机 木工数控下料机

机器用途：

诺承数控木工行业：密度板、纤维板、刨花板、人工合成板材的镂空雕刻，橱柜门、实木门、工艺木门、免漆门，屏风、工艺扇窗加工，擦鞋机，游戏机机柜及面板，电脑桌及板式家具产品的辅助加工。

其他行业：可以雕刻各种大型浮雕、影雕，广泛应用于工艺礼品行业。

广告行业：广告标牌、标识制作、压克力切割、吸塑制模、多种材料广告装饰产品的制作。

一、诺承数控数控开料机所使用的床身结构和配件都比木工雕刻机要高很多，可以适应长时间的开料工作，并且速度非常快；

二、节省人工，数控板式家具数控开料机可以配合自动上料、自动下料、自动贴标等自动化系统，整体衣柜下料机，真正实现自动化生产，一人即可完成操作；

三、是板式家具数控开料机的吸尘功能比雕刻机的要强很多，除尘效果更好。

四、板式家具数控开料机和木工雕刻机使用的控制系统不同，数控板式家具板式家具数控开料机可以配合众多的设计排版优化开料软件，可以大大提高板材利用率，而且软件可以自动拆单、自动开料，操作简单即可生产，这是普通木工雕刻机无法比拟的；

五、普通木工雕刻机或多工序木工雕刻机虽然可以开料，但是其床身结构和机械部件决定了其不能长期进行开料工作，否则会引起床身变形和机械精度越来越低；

六、板式家具数控开料机为数控设备，带有更多的检测和容错机制，而且操作简单，普通工人经过简单培训即可完成操作；

数控开料机在衣柜橱柜加工中的优势：

一是自动化程度高。数控开料机代替传统的手工操作，实现了自动上下料，整个过程只需要一个工人进行某些必要的翻板工作，大大提高了加工速度和效率。像诺承数控四工序开料机一般一天八个小时可以加工四十张板子上下，双工序数控排钻开料机可以达到60-70张板子，效率可以说非常高了。

二是加工精度高，诺承数控开料机采用的意大利进口主轴和排钻包，切割快速而且精度高，新代的新代控制系统：数据处理速度快，运行稳定。简单直观的界面，易学；自动对刀功能让使用者更方便快捷的操作设备，同时保证了设备精度。另外还有定位气缸：Y轴四个、X两个，组成一个直角，六个定位气缸全部由百分表调整过，保证了正反面加工时的翻板定位精度。气缸安装底座采用铸铁材料，吸震不变形。

三是操作简单，衣柜橱柜数控开料机为傻瓜式操作，所有尺寸都由拆单软件计算，所有程序都由电脑进行执行，操作简单，任何一个家具厂员工，都可以通过简单培训进行操作。

四是板材利用率高，生产优化排版软件可根据订单实现板材利用率的优化。每天可以把后一张带有余料的板选择不加工，放到第二天一起加工，这是省料的加工方式

决定板式家具生产线优劣有两个方面，一是自动化程度的高低，二是产能的强弱。普通板式家具生产线由一台电子裁板锯，一台推台锯，两台排钻，两台封边机，两台锣机等组成，再用滚轮架搭建一条生产线。自动化板式家具生产线的机械设备主要有板材加工、切割设备、封边设备、排钻设备等多种木工机械，板材加工设备主要就是指热压机、涂装设备等。目前热压机在使用的时候还没有实现自动化控制技术，所以对于板式家具生产线的自动化实现是一种障碍；板材的切割技术这里主要采用的是精密裁板锯与精密推台锯等机械设备；封边设备就是以全自动封边机为主了；排钻目前有单排钻与多排钻之分，具体的使用要根据实际需求来进行。