粉末冶金含油轴承铜套导套铜衬套自润滑轴承

产品名称	粉末冶金含油轴承铜套导套铜衬套自润滑轴承
公司名称	上海皋顺轴承厂
价格	6.00/个
规格参数	品牌:GSB 型号:FU 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区金海公路6055号28幢1层
联系电话	021-57443798 13774336218

产品详情

一、简介

粉末冶金是制取金属或用金属粉末（或金属粉末与非金属粉末的混合物）作为原料，经过成形和烧结，制造金属材料、复合以及各种类型制品的工艺技术。

二、特点

粉末冶金具有独特的化学组成和机械、物理性能，而这些性能是用传统的熔铸方法无法获得的。运用粉末冶金技术可以直接制成多孔、半致密或全致密材料和制品，如含油轴承、齿轮、凸轮、导杆等，是一种少无切削工艺。

三、粉末冶金的生产过程

（1）生产粉末。粉末的生产过程包括粉末的制取、粉料的混合等步骤。

（2）压制成型。粉末在500~600MPa压力下，压成所需形状。

（3）烧结。在保护气氛的高温炉或真空炉中进行。烧结不同于金属熔化，烧结时至少有一种元素仍处于固态。烧结过程中粉末颗粒间通过扩散、再结晶、熔焊、化合、溶解等一系列的物理化学过程，成为具有一定孔隙度的冶金产品。

（4）后处理。一般情况下，烧结好的制件可直接使用。但对于某些尺寸要求精度高并且有高的硬度、耐磨性的制件还要进行烧结后处理。后处理包括精压、滚压、挤压、淬火、表面淬火、浸油、及熔渗等。

四、粉末冶金材料的应用与分类

（1）应用：（汽车、摩托车、纺织机械、工业缝纫机、电动工具、五金工具.电器.工程机械等）各种粉末冶金（铁铜基）零件。[2] （2）分类：粉末冶金多孔材料、粉末冶金减摩材料、粉末冶金摩擦材料、粉末冶金结构零件、粉末冶金工模具材料、和粉末冶金电磁材料和粉末冶金高温材料等。

满足于干摩擦工况，可以免于维护

*使用温度范围广-200°C～+400°C

* 可在粉尘和腐蚀条件下使用

* 含油轴承可以具有高强度，耐摩擦，耐冲击的特性

* 具有良好的导热性能

* 具有很低的磨损率，使用寿命长

* 无需加油润滑，清洁而又不会产生有害气体

* 全部含油轴承都符合国际标准JIS, DIN, MPIF, SAE, GB...

* PTFE的作用在油层里面将大大减低摩擦，并有助于全面扩大油膜的产生，特别是适用于启动设备的需求。

* 另外它不仅有助于平稳，低噪音操作，还易磨合，延长寿命.