

等温淬火炉 佛山淬火炉 苏热

产品名称	等温淬火炉 佛山淬火炉 苏热
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

产品详情

有关淬火炉的提升机构，你知道吗

- 1、提升机构由卷扬机、装料框、提升铰链、滚动轮等组成。
- 2、卷扬机安装于底座架一侧，采用低速比减速器，且带有自锁装置，佛山淬火炉，可确保装料框在任何位置停留及减速运行，防止装料框下降时快速撞击淬火水箱。
- 3、提升电机采用双速电机，提升时慢，下降时快。
- 4、装料框根据用户要求，淬火炉，由型钢制作，等温淬火炉，提供3套。

今天我们为大家介绍一下淬火炉的淬火冷却。一般合金的淬火炉对冷却速度敏感性强的，选择的冷却速度要大。如淬火炉冷却速度应在50 /S以上，而合金淬火炉对冷却速度非常敏感，其淬火冷却速度要求在170 /S以上。所以为了更好的让淬火炉进行淬火冷却我们一定要选择合适的淬火炉材料。

对于形状、尺寸大小不同的制品应采用不同的冷却速度，通常主要靠调整淬火介质的温度来实现。对于形状简单、中小型、棒材可用室温水淬火（水温一般L0~35 ），对于形复杂、壁厚差别较大的型材，可用40~50 的水淬火。而对于特别易产生变形的制品，甚至可以将水温升至75~85 进行淬火。试验证明随着水温升高使其淬火制品的力学性能和抗蚀性能有所降低。

火炉的更新换代

随着科技的不断发展，等温淬火炉，淬火炉也在不断的更新换代。随着世界销售市场对淬火炉需求量的不断增加，国外各种淬火炉制造企业在生产中不断地采用优化设计、机械自动化和自动化设备以提高劳动生产率，这对世界销售市场、制造商和用户都产生了巨大的影响。有关调查资料表明，54%的淬火炉用户主要是为了提高生产率、减少劳动工资，因而要求采用先进的淬火炉设备的用户便越来越多。

等温淬火炉-佛山淬火炉-苏热由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。等温淬火炉-佛山淬火炉-苏热是苏州工业园区热处理设备厂有限公司（www.chnsr.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郭峰。