

联丰年糕机器生产 泰州年糕机厂家 年糕机

产品名称	联丰年糕机器生产 泰州年糕机厂家 年糕机
公司名称	东莞市联丰年糕自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	万江街道滘联一路一巷7号
联系电话	13866186343 13866186343

产品详情

水磨年糕机加工年糕的操作要点：

1. 浸泡：浸泡工序直接影响水磨年糕用粉的细度及感观效果。要求浸泡用水符合食用水卫生标准，而且为了防止浸泡后产生酸味，一般要求水温在15 以下为好，浸泡时间要在一周左右。如果温度较高，米粒内部没有充分吸收水分，碾磨后粉达不到粒度要求。
2. 磨浆：浸泡后的大米用干净水冲洗后用淀粉进行磨浆，要求浆液全部通过100毫米80孔筛布。
3. 压滤：碾磨以后的浆液装入布袋进行压滤，沥干后的米粉块水分要求在30%左右，直观感觉是用手掰开米粉块，断裂干脆，不粘连。米粉块水分的高低直接影响年糕的质量。沥得不干，水分过高，制成的年糕水分超标(年糕水分要求 $44 \pm 2\%$)，外观不光滑，年糕不清爽，粘牙，煮后易糊。
4. 打粉：经沥干后的米粉块用打粉机破碎，破碎后的粉要求不含粉块，因粉块不易蒸熟，制成的年糕会出现夹生现象。
5. 蒸煮：利用压力为2~4公斤的蒸汽对米粉进行前蒸煮，要求熟透，不夹生。
6. 压延成型：把刚蒸熟的粉用年糕成型机进行压延成型，成型机嘴尺寸为3厘米X1.5厘米，成型后年糕外观要求光滑，尺寸要求宽度3~4厘米，厚度1.5~2厘米。
7. 切断：利用切断机将成型年糕切断，要求每段长度在18~20厘米之间，成品即制成。
8. 冷却：刚制成的成品温度和水分较高，较软易变形，因此不宜直接装盒，需冷却，一般冷却时间宜在6小时左右。
9. 装盒：年糕经冷却，符合各种质量标准即可装盒贮存。盒子要求清洁干燥，盒内装高10叠为宜，以免

压坏变形。

年糕机器|制作年糕机器|小型年糕机器|年糕加工设备|多功能年糕机器

多功能年糕机器专业有制作年糕的机器，操作简单方便。

年糕机器制作起来非常的简单，无需您太多的人工。一人就可以操作这款机器了。加工量也比较大，您批发，和开店面经营都可以使用这款机器。联丰可提供您的机器，有小型的，还有大型的俩款机器。大型的机器制作年糕相对小型的制作起来比较专业，成型率比较好。我司还给您提供制作年糕的技术方法。这也是考虑到大部分客户的不会的操作。现在小型年糕机器设计都是非常的先进与全自动的。相对以前，机器非常的节省人力了。年糕加工设备是以大米、玉米、小米等粮食为原料，原料无需粉碎、蒸炊、经清水浸泡6-24小时后，连米带水直接投入本机加工，瞬间就可出来热气腾腾的熟年糕，制作年糕机器换上不同的模具，机器可生产出不同形状的食品。根据多功能年糕机器磨具的不同，从而形成了不同的形状，比较机器可以制作年糕，也可以制作米线，也叫年糕米线机。操作起来非常的干净方便。

全自动年糕机哪个牌子好现在市面上年糕机牌子和种类很多,质量参差不齐,尤其是售后服务要特别注意,联丰年糕自动化设备有限公司是专业生产年糕机器设备的科技创新型企业,厂家规模比较大,可以先去实地考察。公司已拥有专业的管理团队、专业的研发团队、专业工程师、专业的生产设备、专业技术人员、技术力量雄厚以及专业的销售团队和完善的售后服务体系。价格可以来电咨询，性价比高。

联丰年糕自动化设备有限公司具有雄厚的研发、制造能力和丰富的管理经验，主要生产年糕机，可为用户提供从工艺设计、产品制造、设备安装、人员培训等优质服务。追求卓越、令用户满意是我们的服务宗旨。联丰致力于各种先进年糕工艺和联丰制品设备的研发，为制作年糕企业生产年糕提供精良的装备。

。