

南通线路板熔炼电炉 水木机电 线路板熔炼电炉价格

产品名称	南通线路板熔炼电炉 水木机电 线路板熔炼电炉价格
公司名称	泉州水木机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州市丰泽区北峰街道招联工业区906号
联系电话	13859763009 13859763009

产品详情

电磁感应加热锅炉的工作原理

电磁感应加热锅炉是利用电磁感应加热原理成功应用到取暖领域。具有升温迅速，不产生水垢，结构合理维修方便。故障率低等优点。可根据用户要求及用户实际情况定制加工制作。电磁感应加热锅炉，电磁感应加热锅炉应用。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，线路板熔炼电炉多少钱，欢迎大家来电咨询！

什么是中频感应电炉

中频感应电炉（以下简称中频炉）是一种将工频50HZ交流电转变为中频（300HZ以上至1000HZ）的电源装置，把三相工频交流电，整流后变成直流电，再把直流电变为可调节的中频电流，供给由电容和感应线圈里流过的中频交变电流，在感应圈中产生高密度的磁力线，南通线路板熔炼电炉，并切割感应圈里盛放的金属材料，利用电磁感应原理加热金属。

中频炉广泛用于有色金属和黑色金属的熔炼、加热。如熔炼生铁、普通钢、不锈钢、工具钢、铜、铝、金、银及合金等；透热锻造用途的钢件、铜件，用于挤压成形的铝锭等，对金属进行调质、淬火等热处理。与其他铸造设备相比，中频感应电炉具有热效率高、熔炼时间短、合金元素烧损少、熔炼材质广、对环境污染小、能精确控制金属液的温度和成分等优点。

中频炉是铸造车间的主要设备，线路板熔炼电炉厂家，其工作的稳定性、可靠性及安全性是流水作业的铸造生产线正常和稳定工作的保证。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备、电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

中频电炉熔炼突发状况的应急处理方式有哪些？

一、停电事故处理--冷却水的应急处理

(1) 电炉控制室的配电总柜中双电源开关应保持在自切换档位，当主电源停电时，安保电源会自动切入，然后马上再次启动炉体水泵；

(2) 当主电源与安保电源同时停电，必须马上通知值班电工，并且准备启动应急发电机，保证炉体的小水泵有电后运行炉体冷却水。因而柴油发电机必须保证具备一定储量的柴油，而且与设备共同每月运行一次；

(3) 当柴油发电机也无法启动，马上对炉体切入自来水；（具体的进出水布置、操作方案由设备部门落实并报安全部门备案）；

(4) 由于停电，线圈的供水停止，从铁液传导出来的热量很大。如果长期不通水，线圈中的水就可能变成蒸汽，破坏线圈冷却，与线圈相接的胶管和线圈的绝缘都被烧坏。

二、停电事故处理--炉内铁水的应急处理

(1) 冷炉料开始起熔期间发生停电，线路板熔炼电炉价格，炉料还没有完全熔化不必倾炉，保持原状，仅继续通水，等待下次通电时再起熔；

(2) 由于中频电源故障，铁水已经熔化，但铁水量不多而又无法进行浇注（温度未到、成分不合格等），可以考虑把炉子倾转一定角度后自然凝固。若量多，则考虑倾倒掉铁水；

(3) 由于突然停电，铁水已经熔化，设法在铁水凝固之前在铁水中插入管子，便于再次熔化时排除气体，防止气体膨胀而引起爆炸事故；

(4) 对已凝固的炉料第二次通电熔化时，最好使炉子向前倾斜点角度，便于底下已熔化的铁液在倾斜低处先流出一部分，防止爆炸。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

南通线路板熔炼电炉-水木机电-线路板熔炼电炉价格由泉州水木机电设备有限公司提供。泉州水木机电设备有限公司（www.qzsmjd.cn）是福建泉州,电热设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在水木机电领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创水木机电更加美好的未来。