

广东高温炉 上海韵通 实验高温炉

产品名称	广东高温炉 上海韵通 实验高温炉
公司名称	上海韵通测试仪器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青浦区外青松公路7548弄588号14楼1层B区153室
联系电话	13681777189 17674672303

产品详情

高温炉修复工作：1.额定功率不应超过额定功率。炉子的温度不应超过高温。

禁止将湿部件放入炉内并预干燥含有过量水分的加热部件。

2.保持炉子清洁，去除炉内的金属氧化物，炉渣和杂质。处理工件时应小心，以防止损坏硅钼棒。3，硅钼棒碱，碱金属，硅酸和硼化合物在高温下会腐蚀它，水蒸气有很强的氧化作用，含有大量氢的氢气和气体会在高温下分解硅钼棒。使用时要注意。4，车间配有1/2水管，水源和0.2MPa力。

高温炉操作规程

1 准备工作a，检查电源线接触是否良好b，检查连接线是否正常c，检查冷却水是否正常d，检查密封性是否正常e，

准备所需工具：无尘纸、无水酒精、帆布手套、作业手套、口罩、耐高温手套、石墨推车、不锈钢托盘2

开炉a，打开主电源开关b，向炉体充ya气至大气压，打开炉体前门，取下石墨盖板c，

将运输车开关打至 OUTd，清炉 清理炉膛内壁、石墨件及保温材料上的污物3装料a，将石墨坩埚放置于运输车平台上，使用限位杆确定其位置，依次装入硅料。b、拔出限位杆，运输车开关打至 IN，依次操作 UP - FORWARD - BACK - DOWN，将坩埚装入炉膛内，并确定运输车会到初始位置。c、装入石墨盖板，拧紧石墨螺栓，关紧炉门4

抽气a、检查炉门是否关紧，广东高温炉，真空系统是否密封b、置 DP 按钮于 DP

ON，打开干式真空泵，打开真空计开关 P1G1，打开干式真空泵

。阀门，高温炉，开始抽气测试泄漏率，c、当压力表指示为

50Pa是关闭真空泵阀门（非真空泵）露铝 1Pa/min，打开ya气阀门充ya气（20L/min）。加热

先打开水环泵 再按 RUN，开始工艺加热。冷却a、加热结束后，按工艺条件进行冷却。

使用高温炉培养箱之前须充分了解高温炉培养箱

1.开始自我调整：该产品可适用于大多数控制系统。
只有当控制效果特别不令人满意时，1700 高温炉，才能开始自我调整。
按SET按钮3秒钟进入仪器的内部菜单。然后选择参数At并匹配 或 键。
打开自动调谐时，At指示灯开始闪烁，仪器进入自整定参数工作状态。
仪器控制加热系统接近设定点的两个波动。
当At指示灯熄灭时，自动调谐结束，新的PID参数被锁存在芯片中。

使用高温炉培养箱之前须充分了解高温炉培养箱

2.设定温度：按SET键设定温度，按SET键闪烁数码管下行数据，表示仪器进入温度设定状态，实验高温炉，按 键增加设定值，按 键减小设定值。再次按SET按钮返回正常操作，温度设置完成。

3.传感器错误校正：当确认仪表显示的值不是正确的测量值时，可以校正显示值。
按SET按钮3秒钟进入仪表的内部菜单。然后选择参数SC后，使用 或 键修改参数。
传感器错误从50修正为-50。校准完成后，按SET按钮3秒钟退出。

出厂时，校正值为0.使用时，应防止正确显示错误。

广东高温炉-上海韵通-实验高温炉由上海韵通测试仪器有限公司提供。上海韵通测试仪器有限公司（www.yuntongst.com）位于青浦区外青松公路7548弄588号14楼1层B区153室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前上海韵通在电子测量仪器中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。上海韵通取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。上海韵通全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。